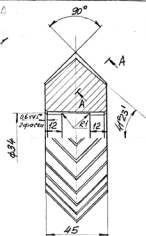
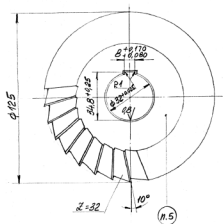


№ 2282-6033



32/(V)

1. ВЗН. 66 НРС
2. Допуск радиального биения главных режущих кромок, относительно оси посадочного отверстия для двух смежных зубьев - 0.03 мм, двух противоположных - 0.05 мм
3. Допуск торцового биения опорных поверхностей относительно оси посадочного отверстия - 0.05 мм
4. Остальные технические требования по ГОСТ 1685-80.
5. Маркировать: № 2282-6033, РСМ 160 70.15.631.



№ 2282-6033

Фреза  
Угловая  $\Delta 90^\circ$

Сталь Р6М5  
ГОСТ 12665-73

Отг 176

6. Задачи 30Р-970 т.н.