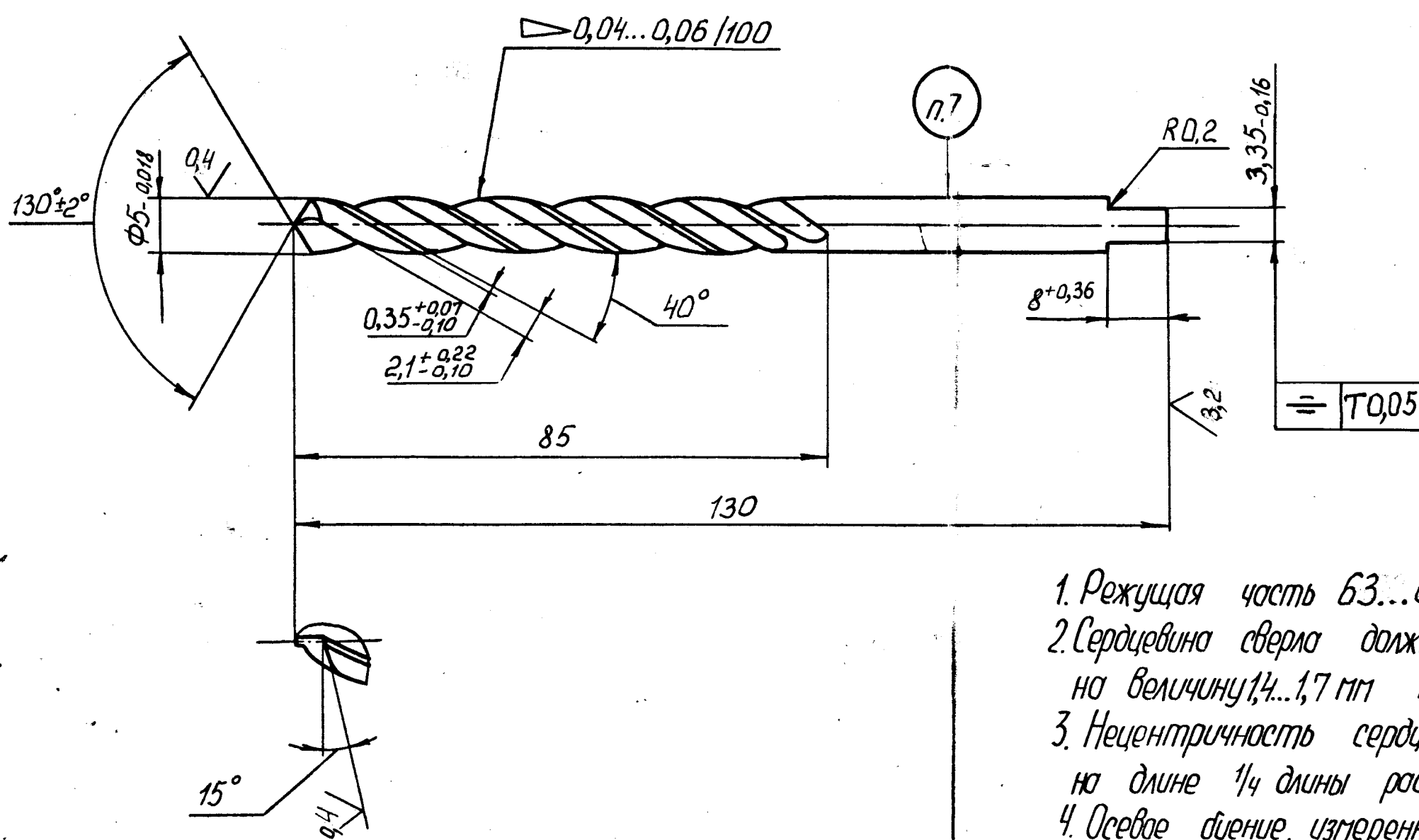


Восстановлено по износу калки. Верно: Карпова/5.1
 Спробочный №: Первичное приращен.
 АМ 90433 - 050.302.
 Восстановлено по износу калки. Верно: Карпова/5.1
 Спробочный №: Первичное приращен.
 АМ 90433 - 050.302.
 Восстановлено по износу калки. Верно: Карпова/5.1
 Спробочный №: Первичное приращен.
 АМ 90433 - 050.302.

06-2300-4035

Восстановленный подлиник №1. 1,6 (✓)



1. Режущая часть 63...65HRC_э, хвостовик 37...52 HRC_э.
2. Сердцевина сверла должна равномерно утолщаться к хвостовику на величину 1,4...1,7 мм на 100 мм длины.
3. Нецентричность сердцевины сверла не более 0,08 мм на длине 1/4 длины рабочей части от вершины сверла.
4. Осевое биение, измеренное посередине режущих кромок, не более 0,04 мм.
5. Радиальное биение ленточек не более 0,05 мм.
6. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 37.001.246-82.
7. Маркировать: обозначение, диаметр, материал.
8. Остальные технические требования по СТП 37.104.113-78.

9. Покрытие рабочей части: Хтв. 3 ⑤
 10. Не допускается изготовление из стали Р6АМ5

						06-2300-4035		
5		06-0485-90	✍	55.30	Сверло	Лит.	Масса	Масш.
4		06-0750-87		224.87		8, А	0,06	—
Изг. лист	Модуль	подп.	дого			Лист	Листов 1	
Разреш.	Павлюченко	Подпись						
Провер.	Старовойт	Подпись						
Т.контр.								
Нач. КБ					Сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73			
Н.контр								
Утв.	Серенко							