



1. НРС 63... 65, кроме места, обозначенного особо.
2. Осевое биение режущих кромок не более 0,05 мм.
3. Сердцевина должна равномерно утолщаться к хвостовику. Величина утолщения 1,4... 1,8 мм на 100 мм длины.
4. Маркировать: обозначение; ф 8,9; материал.
5. Остальные технические требования по СТПЗТ.104.113-78.
6. Допускается сварная конструкция.

<i>Код ОКЛ</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Рус.</i>	<i>Лит.<sup>(1)</sup></i>	<i>Материал</i>
3913116846	05-2300-4019-01	2	О, А	материал

					3913116809	06 - 2300-4019		
8	06-0025-08	9/10/08	02.08	подпись	Сверло	Лит.	масса	масса
7	06-1852-82	11.10.82				0, А	0.08	-
Исх. лист	Исх. лист	Подп.	Дата			Лит.	Листов 1	
Разраб.	Исаенко							
Проб.	Цволов							
Т. контр.								
Науч. сб.	Серенко				ст. табл.			
Н. контр.								
Утв.	Князев							