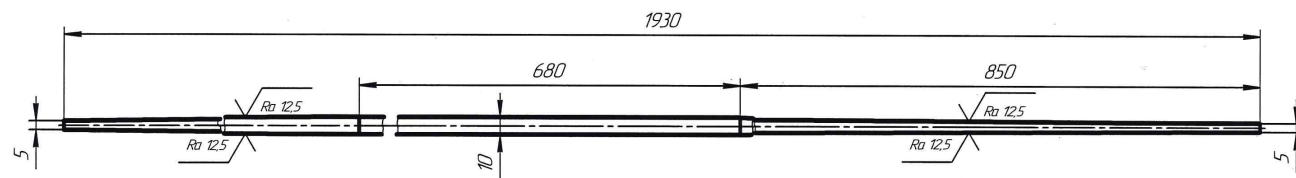
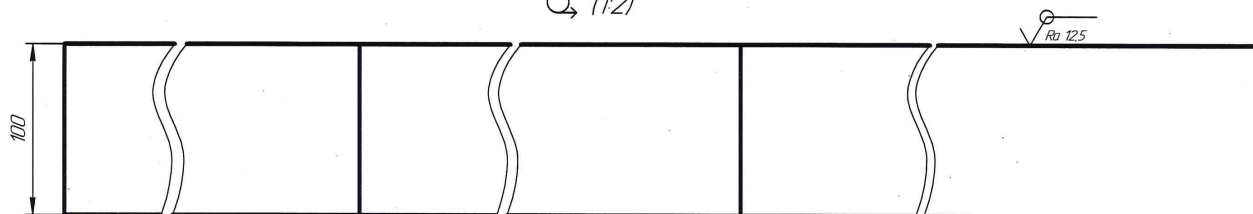
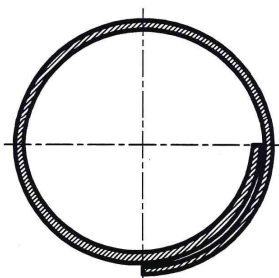


Q (1:2)



A-A (1:2)



1. HRC 42-47
2. Чертеж выпущен в связи с заменой чертежа 13.107.00.00.001.
3. Направление наливки пружины - правое.
4. Обработку торцев производить после наливки пружины.
5. Полное число витков $i=6$; число рабочих витков $i=4,5$.