



技术要求:

- 1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
- 2. 调质处理: HB240-270;
- 3. 未注倒角全部C1;
- 4. 工件镀镍处理。

设计		40Cr				广州兴世机械制造有限公司	
审核							
工艺		数量	2?	比例	Free	?????	
批准		共 页 第 页				T302716-09	