



链轮齿数	z=15
配用链条的节距	p=19.05
配用链条的滚子外径	d1=12.07
排距	单排
加工件数	2件

技术要求：

- 1. 周边倒棱去毛刺，锐边；
- 2. 未注倒角全部C1；
- 3. 链轮按GB/T1243-1997加工；
- 4. 链轮齿根圆、径向圆、端面圆跳动按GB/1244-1985；
- 5. 齿部淬火HRC45-50；
- 6. 工件表面镀铬处理。

设计		45				广州兴世机械制造有限公司	
审核							
工艺		数量	2?	比例	Free	????	
批准		共 页 第 页				T302716-07	