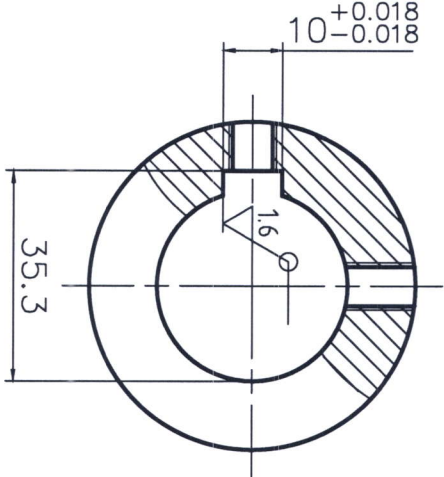
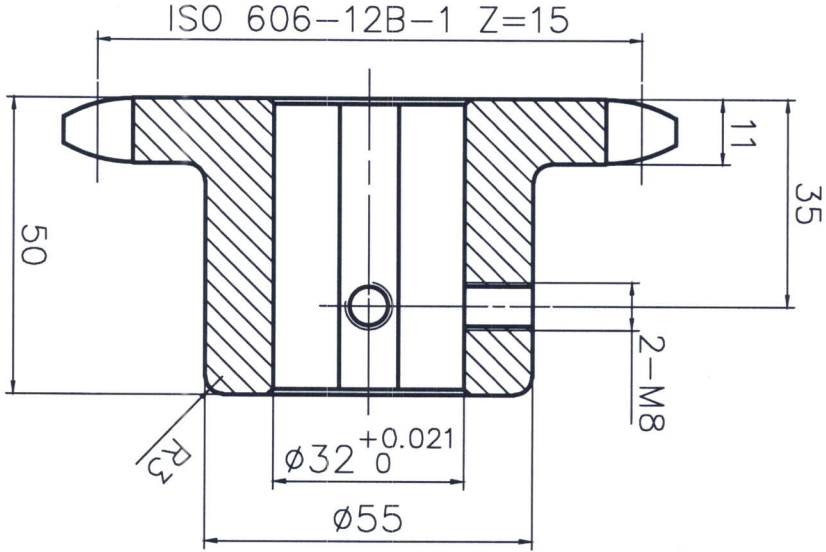


链轮齿数	z=15
配用链条的节距	p=19.05
配用链条的滚子外径	d1=12.07
排距	单排
加工件数	1件



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 未注倒角全部C1;
3. 链轮按GB/T1243-1997加工;
4. 链轮齿根圆、径向圆、端面圆跳动按GB/1244-1985;
5. 齿部淬火HRC45-50;
6. 工件表面镀镍处理。

设计				45			广州兴世机械制造有限公司	
审核							?????	
工艺				数量	1?	比例	Free	
批准				共 页 第 页			T302716-06	