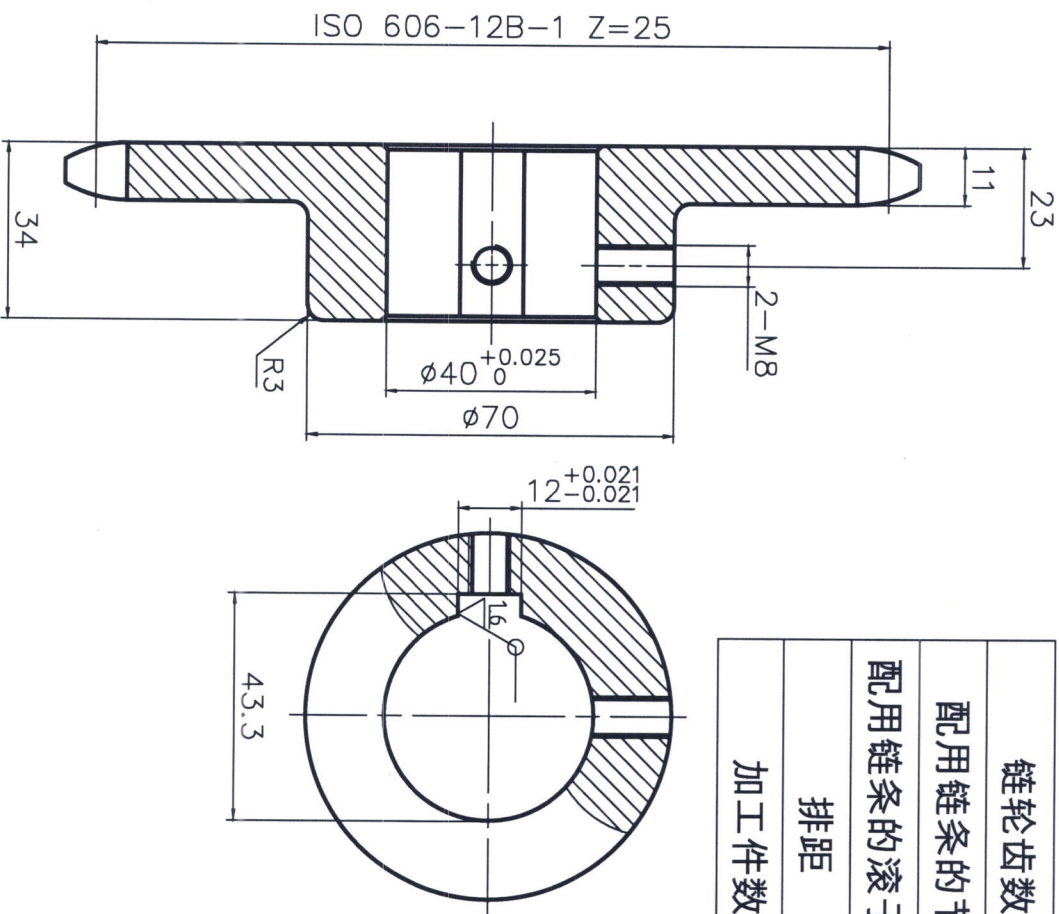


链轮齿数	z=25
配用链条的节距	p=19.05
配用链条的滚子外径	d1=12.07
排距	单排
加工件数	3件



- 技术要求：
1. 周边倒棱去毛刺，锐边；
 2. 未注倒角全部C1；
 3. 链轮按GB/T1243-1997加工；
 4. 链轮齿根圆、径向圆、端面圆跳动按GB/1244-1985；
 5. 齿部淬火HRC45-50；
 6. 链轮键槽正对链齿，即链轮相位相同；
 7. 工件表面镀镍处理。

设计			45			广州兴世机械制造有限公司	
审核						?????	
工艺			数量	3?	比例	Free	
批准			共 页 第 页			T302716-05	