



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 未注倒角全部C1;
3. 工件表面镀镍处理。

设计					45				广州兴世机械制造有限公司	
审核										
工艺					数量	1?	比例	Free	?????	
批准					共 页 第 页				T302716-27	