



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 未注倒角全部C1;
3. 工件表面镀镍处理。

设计			45				广州兴世机械制造有限公司	
审核							????	
工艺			数量	2?	比例	Free		
批准			共	页	第	页	T302716-18	