



技术要求:

- 1. 周边倒棱去毛刺，锐边；
- 2. 未注倒角全部C1；
- 3. 工件表面镀镍处理。

设计			45				广州兴世机械制造有限公司	
审核							???	
工艺			数量	4?	比例	Free		
批准			共	页	第	页	T302716-15	