



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 未注倒角全部C1;
3. 工件表面镀镍处理。

设计				45			广州兴世机械制造有限公司	
审核								
工艺				数量	2?	比例	Free	??????
批准				共 页 第 页			T302716-14	