



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 调质处理: HB240-270;
3. 未注倒角全部C0.5;
4. 工件镀镍处理。

设计			40Cr				广州兴世机械制造有限公司	
审核							?????	
工艺			数量	2?	比例	Free		
批准			共	页	第	页	T302716-12	