

1140 424504 2802

Перв. примен
2082 302 771 3088

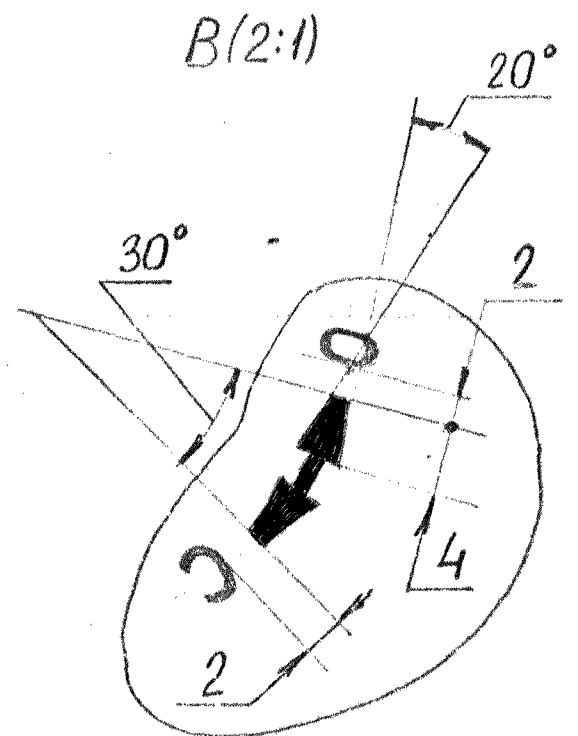
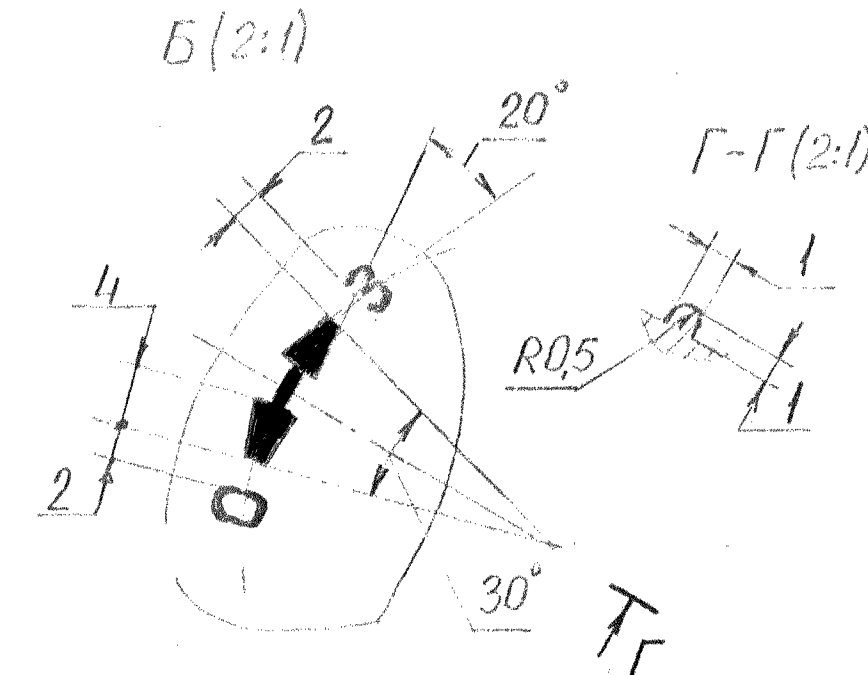
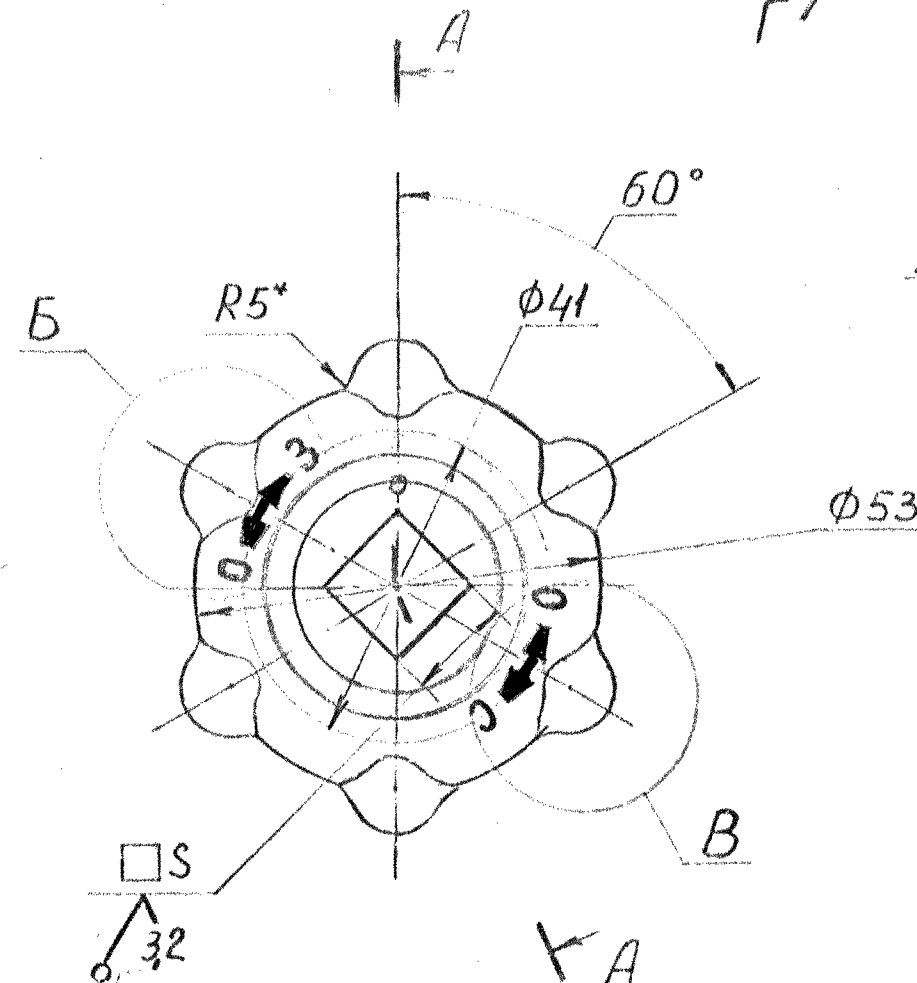
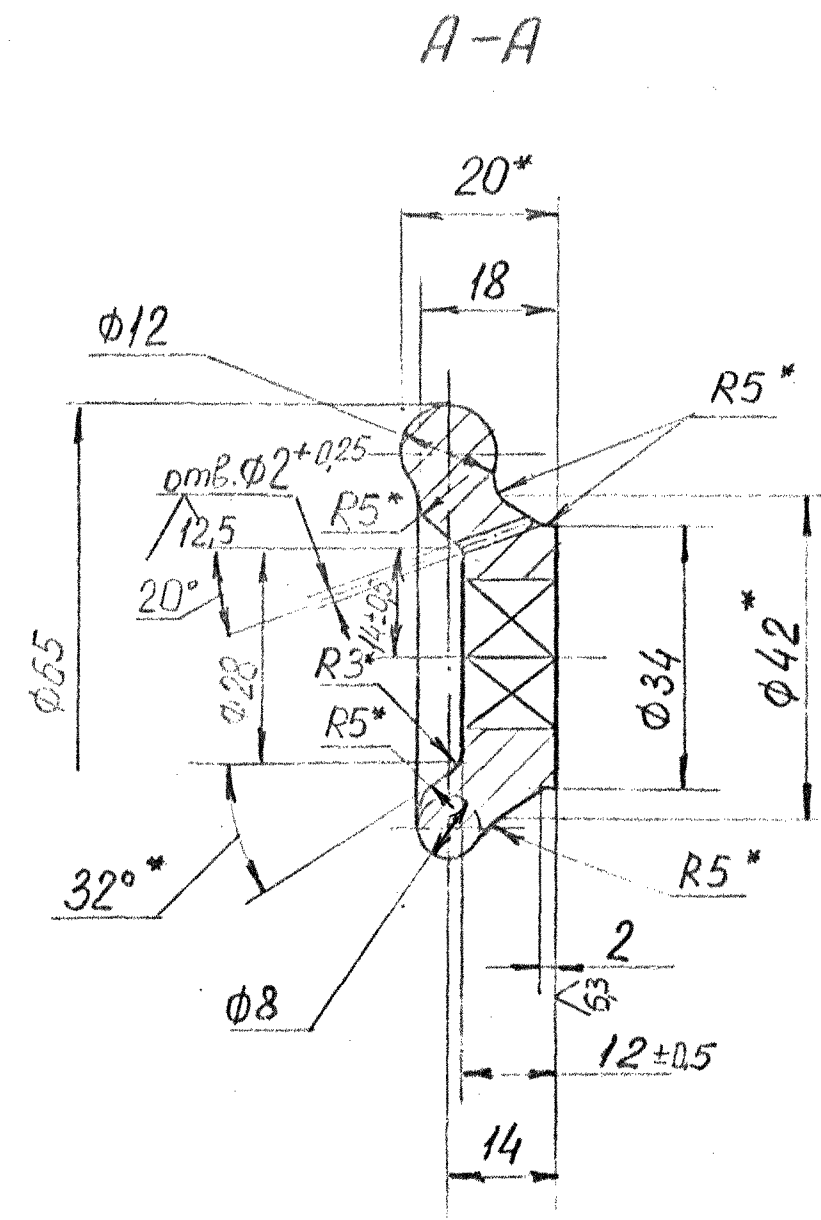
Средн

Взам. инв. №

Подпись и дата

1/2005

1/2005



1. Допускается использовать заготовку 2082 409424 0408
2. След от облоя зачистить, \checkmark
3. Размеры для справок.
4. Допускается замена материала на АМЦ ГОСТ 4784-74.
5. Уклоны, радиусы, скругления и допуски на размеры из-под штампа по ГОСТ 7505-74.
6. Требования к необрабатываемым поверхностям по ОСТ 1.900.73-85.
7. Профиль шрифта букв О, З, С и стрелок должен быть выпуклым, шрифт 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
8. Покрытие букв и стрелок: эмаль ПФ-115 красная, ГОСТ 6465-76, покрытие остальных поверхностей: эмаль ХВ-785, черная, ГОСТ 7313-75 IV Т2. Грунтовка ВЛ-02, ГОСТ 12707-77-1 слой, эмаль ХВ-785 черная, ГОСТ 7313-75-2 слоя по инструкции.
9. Клеймить К, маркировать 4 на бирке.
10. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Обозначение	S, мм		Масса, кг.
	Номин. размер	Пред. откл. мм	
2082 409424 0411 007	6	+ 0,12	0,030
010	14	+ 0,18	0,028

2082 409424 0411			
Маховик			
1 - 1224-147-94	1224-147-94	1224-147-94	1224-147-94
Разработчик	Николаева	Проверен	Егорова
Проектировщик	Егорова	Проверен	Егорова
Руководитель	Галкин	Проверен	Егорова
Начальник	Егорова	Проверен	Егорова
Утвержден	Егорова	Проверен	Егорова
Сплав алюмин. АВ			
ГОСТ 4784-74			
Лист 1			
Листов 1			

Формат А4х3