



- 技术要求:
1. 周边倒棱去毛刺，锐边；
 2. 未注倒角全部C1；
 3. 工件表面镀镍处理（ $\phi 47$ 轴承位除外）。

设计				45				广州兴世机械制造有限公司	
审核								???	
工艺				数量	2?	比例	Free		
批准						共	页第	页	T302716-11