



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺，锐边；
2. 未注倒角全部C1；
3. 工件表面镀镍处理。

设计			45			广州兴世机械制造有限公司	
审核						?????	
工艺			数量	2?	比例	Free	
批准			共 页 第 页			T302716-10	