



技术要求:

- 1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
- 2. 焊缝无夹渣、裂纹和虚焊等不良焊接缺陷;
- 3. 工件表面镀镍处理。

设计			45				广州兴世机械制造有限公司	
审核							???	
工艺			数量	2?	比例	Free	T302716-04	
批准			共 页 第 页					