



技术要求:

- 1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
- 2. 调质处理: HB240-255;
- 3. 未注倒角全部C1;
- 4. 工件表面镀镍处理。

设计			45				广州兴世机械制造有限公司	
审核								
工艺			数量	1?	比例	Free	???	
批准			共	页	第	页	T302716-03	