



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 调质处理: HB230-255;
3. 未注倒角全部C1;
4. 工件表面淬火HRC45-50;
5. 工件表面镀锌处理。

设计			45				广州兴世机械制造有限公司	
审核								
工艺			数量	2?	比例	Free	?????	
批准			共 页 第 页				T302716-21	