



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺，锐边；
2. 未注倒角全部C1；
3. 工件表面镀镍处理；
4. 左右对称件，各1件共2件（即沉头孔正反面）。

| | | | | | | | | |
|----|--|--|----|-----|----|------|--------------|------------|
| 设计 | | | 45 | | | | 广州兴世机械制造有限公司 | |
| 审核 | | | | | | | ????? | |
| 工艺 | | | 数量 | ??? | 比例 | Free | | |
| 批准 | | | 共 | 页 | 第 | 页 | | T302716-17 |