



技术要求:

1. 周边倒棱去毛刺, 锐边;
2. 调质处理: HBS260-280;
3. 未注倒角全部C0.5;
4. 工件镀镍处理。

设计			45				广州兴世机械制造有限公司	
审核							???	
工艺			数量	4?	比例	Free	T302716-13	
批准					共	页	第	页