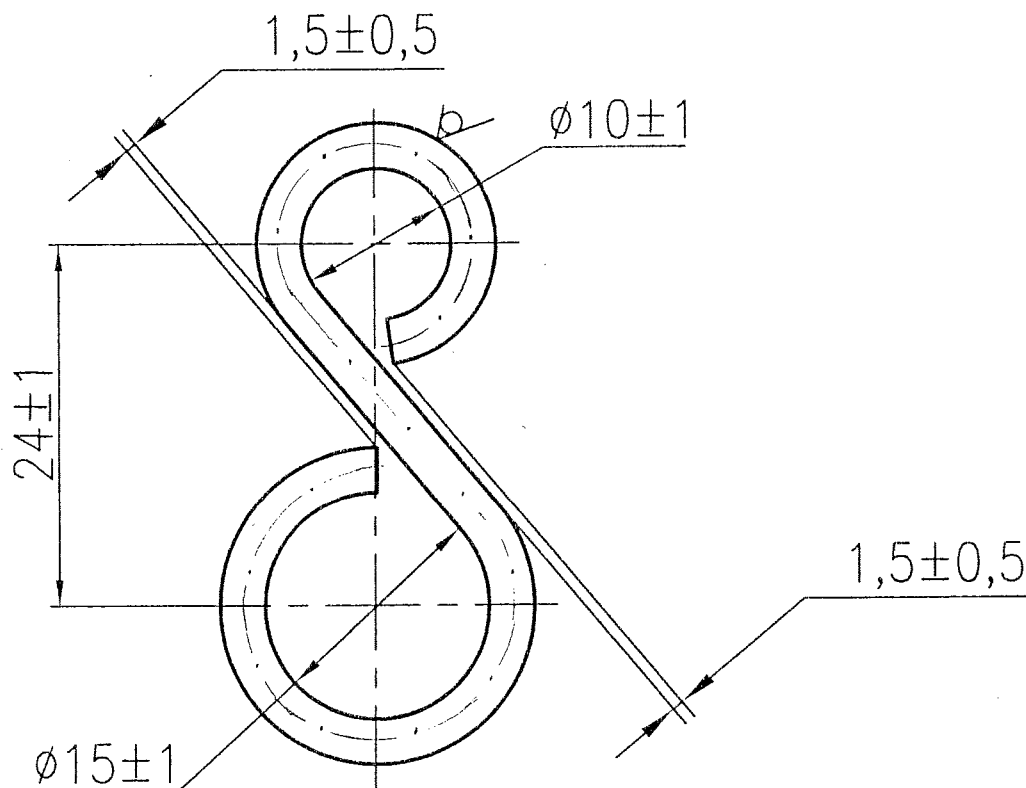


вкл- филиатов

Перв. примен. SH12.D.112.1.OUJA04.JAH01.BU&SZ.0110 CM-881.C60201-3	SH12.D.112.1.OUJA04.JAH01.BU&DF.0213	CM-881.0201-14	✓ Ra100(✓)
--	--------------------------------------	----------------	------------



1. Контроль качества металла производить в соответствии с SH12.D.112.1.OUJA04.JAH01.BU&YS.0006
CM-881.C60201-602 ТБ1

2. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

Инв. № подл.	2685	Порп. и дата	21.09.21	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Порп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Порп.	Дата			
Разраб.	Анашенкова			30.06.21			
Пров.	Лесников			30.06.21			
Т.контр.	Львов			30.06.21			
Н.контр.	Кошелева			23.07.21			
Утв.	Марченко			01.07.21			

SH12.D.112.1.OUJA04.JAH01.BU&DF.0213 CM-881.0201-14			
Серьга	Лит.	Масса	Масштаб
		0,007	2:1
	Лист	Листов 1	
Проволока 3,0-ТС-1-12Х18Н10Т ГОСТ 18143-72			