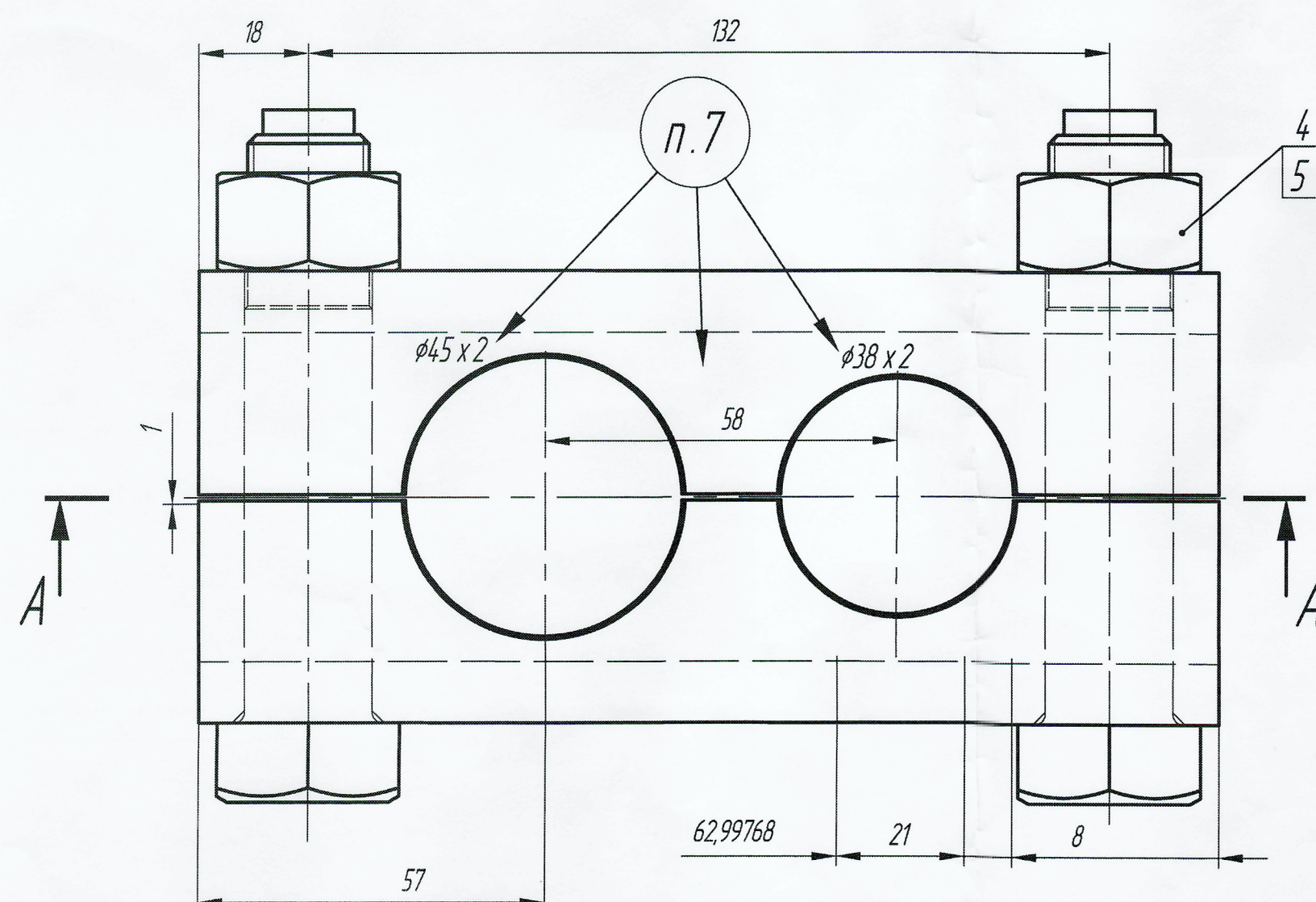
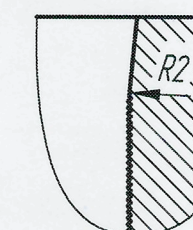


Г (2:1)  
Типовое сопряжение



① Допускается для поз 2 и поз. 3 НРс. 32÷36

1 НРС, 38...42 для деталей: поз. 2, 3, для детали поз. 1 только поверхность "В".

$$2 h_{14}, H_{14}, \pm \frac{1T_{14}}{2}.$$

### 3 \* Размеры для справок

4 Деталь поз. 3 зеркальное отображение детали поз. 2.

5\*\* Первоначально нарезать резьбу - размер в скобках, после чего произвести окончательную обработку отверстий - размер без скобок.

6 Обработку всех отверстий производить в сборе.

7 Маркировать ударным способом: ПР-100011, угол 10°, диаметры труб.

8 Покрытие: хим. фос. прм.

ИУ - БМР	Архипенко	адл	08.2020
Подраздел	Фамилия	Подпись	Дата
Согласовано			

				ПР - 100011 СБ			
1		Бегунов	Мель	18.09.24	Оправка для раздачи канцов труб под углом 10° диаметров Ø38, Ø45.		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Разработ.		Какарев		08.2024			
Провер.							
Г. контр.							
Нач. бюро		Крыжановский		08.2024	Лист	Масса	Масшт.
Н. контр.						4,4	1:1
Учб.		Стариков		08.2024	Лист	Листов - 1	
					ИУ ПАО "АСЗ"		
					Т.з. 44/24		