

ЕО 00.5С-8Л. ЛШ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И-В. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И-В. № подл.

395

127

15°

15°

178 - 0,1

$\Phi 195 H7 (^{+0,046})$

$\Phi 207$

$\Phi 210$

A

C

C

R3

$\sqrt{Ra 1,6}$

150

160

75°

0,1 C

B (3:1) 2 места.

3 H12 ($^{+0,1}$)

$\Phi 184$

0,05 A

R0,3

$\sqrt{Ra 1,6}$

4,7 H7 ($^{+0,012}$)
2 места

C (3:1)

18

30°

4,2°

$\Phi 198$

$\Phi 198,6$

R0,5

Острые кройки приушли

$\sqrt{Ra 3,2}$

1. *Размеры для справок.
2. **Острые кройки приушли R=0,2..0,3мм.
3. 38,5...42 HRC
4. Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий H7, для $h12$, остальных $\pm \frac{IT7}{2}$.

Заготовки закрывающей
втулки с инфусом 1-2 мм
3 шт

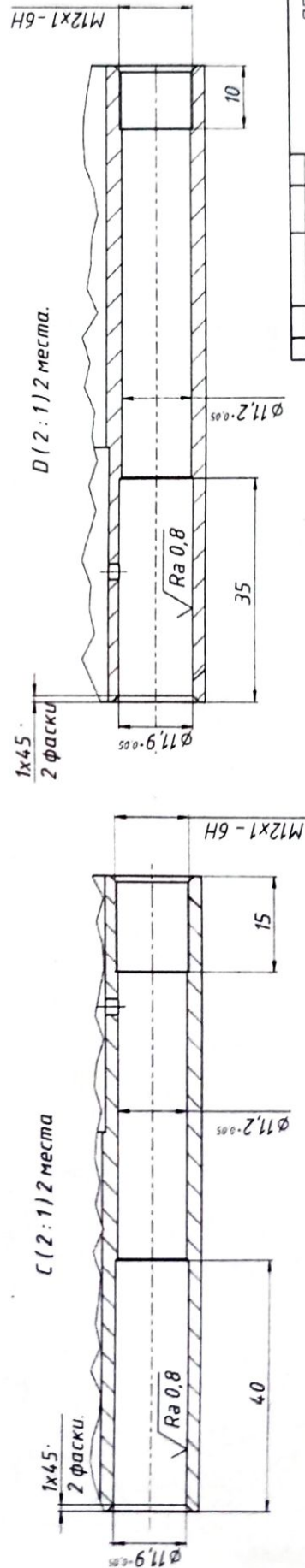
ПТ. 178-35.00.03

Втулка нижняя

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

1 Копировал

Формат А3

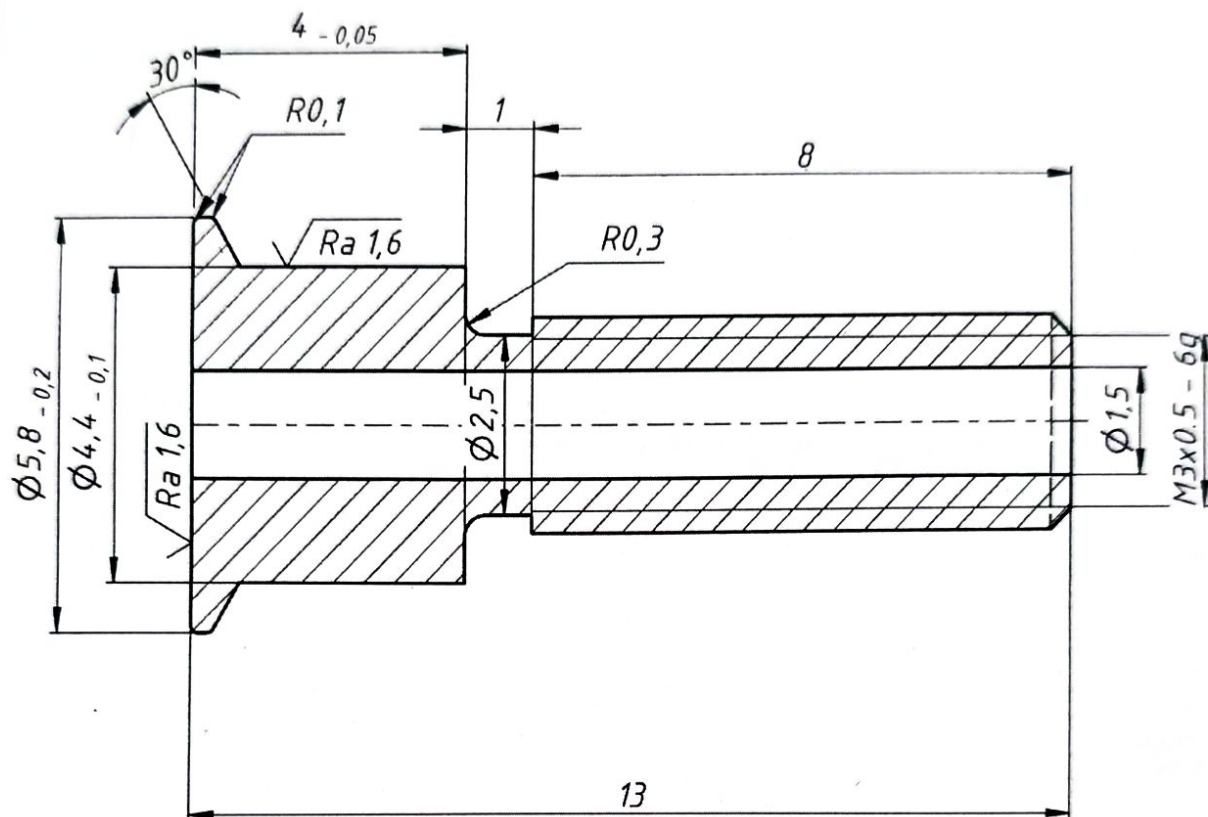


1. Острые кромки притупить $R=0.2-0.3$
2. 38.5...42 HRC
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий H12, валов h12, остальных $\pm \frac{1}{2}$

[illegible]

ПГ-178.06.02

$\sqrt{Ra\ 6,3}$

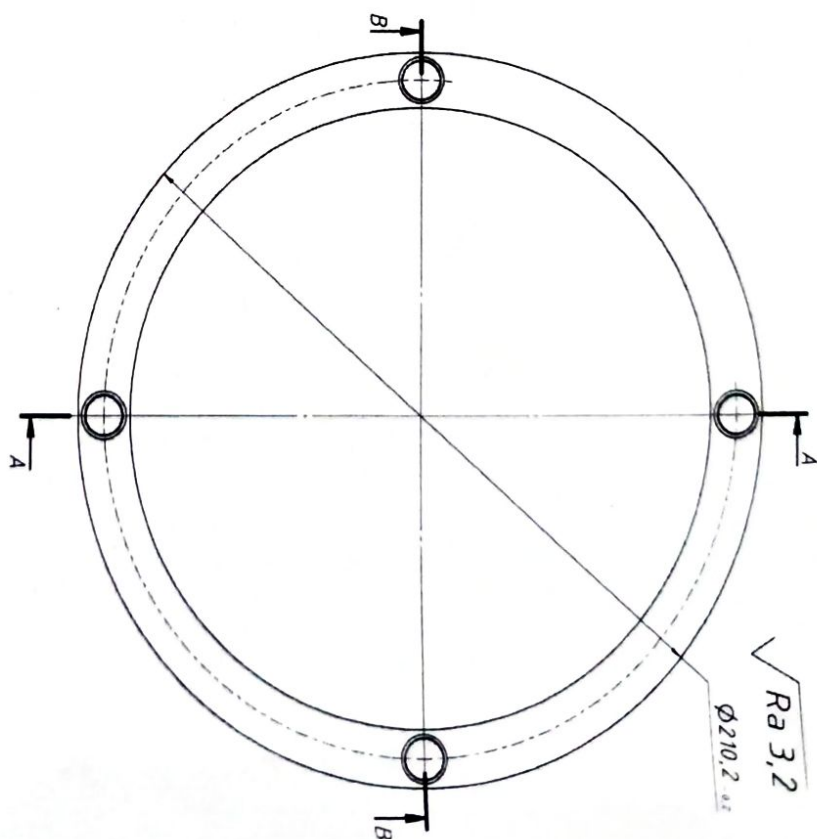
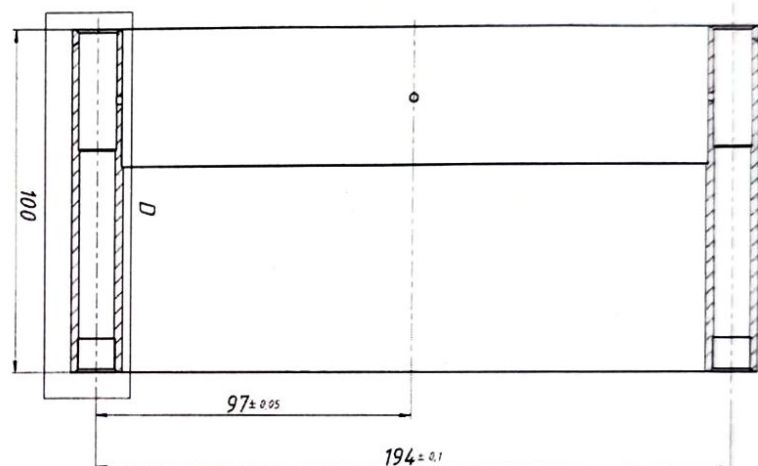


1. Острые кромки притупить $R=0.1...0.2$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H10, валов h10, остальных $\pm \frac{IT10}{2}$.

Подп. и дата	Изм. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

- Острые кромки притупить $R=0.1...0.2$
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н10, валов н10, остальных $\pm \frac{IT10}{2}$.

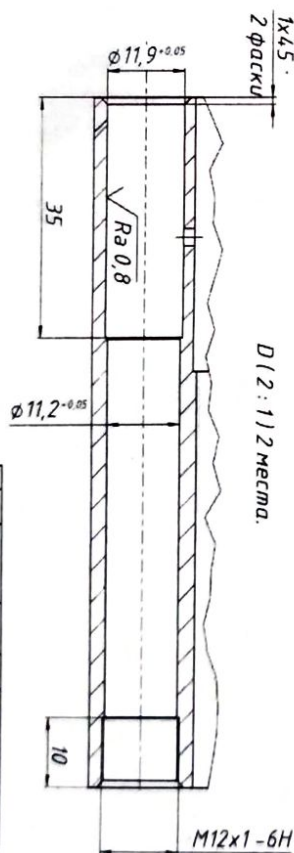
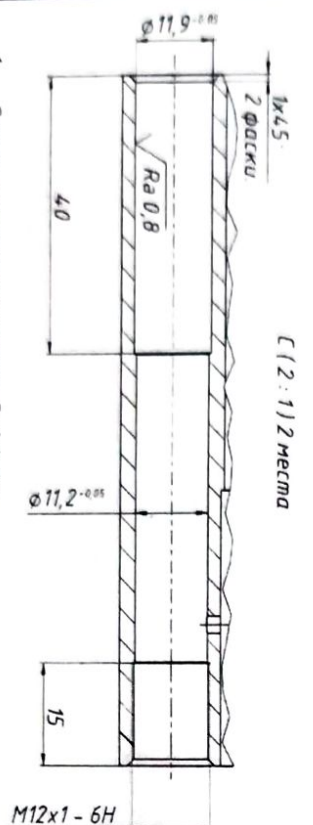
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A-A(7:7)

B-B (1:1)_Q

С(2:1) 2 месца

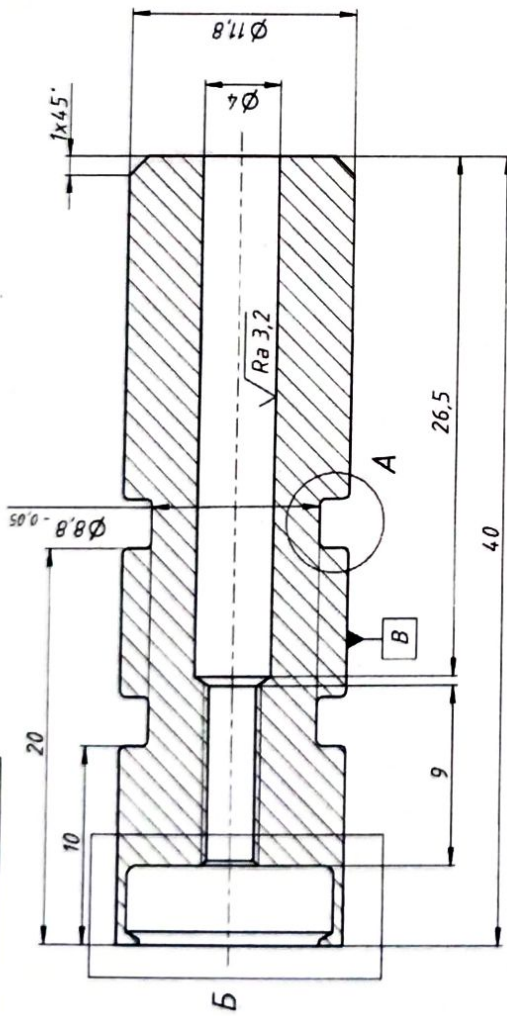
D(2:1)2 месца.



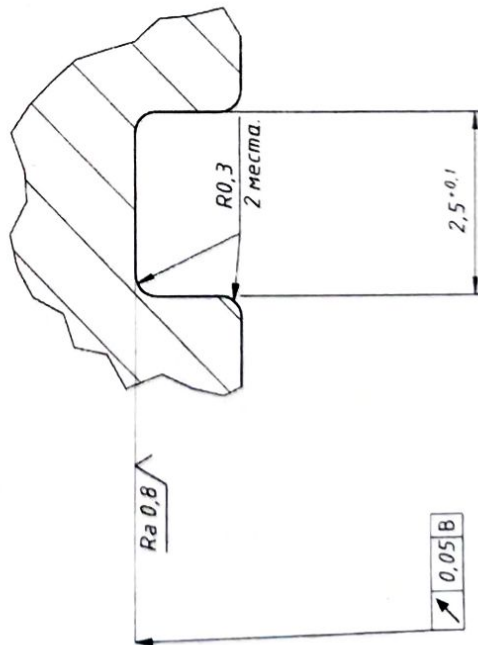
1. Открытые кромки приштамповать R=0,2...0,3
2. 38,5...4,2 НРС
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров отверстий H12, валов h12, осевых $\frac{H12}{12}$

[illegible]

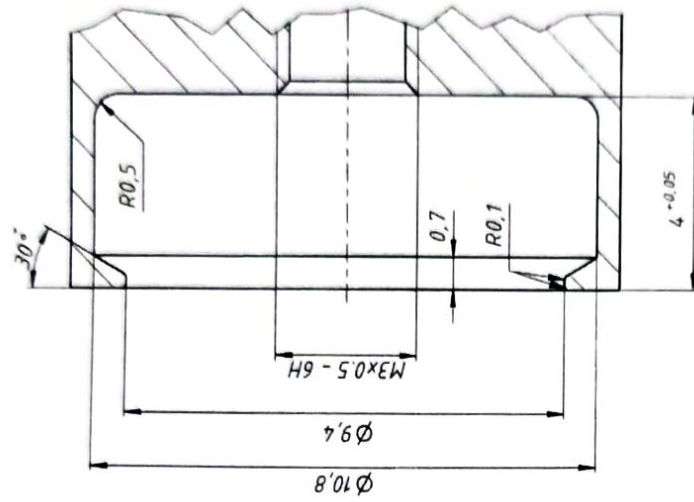
10'10'841-III



A (15:1)
2 места.



B (10:1) $\sqrt{Ra 1,6}$

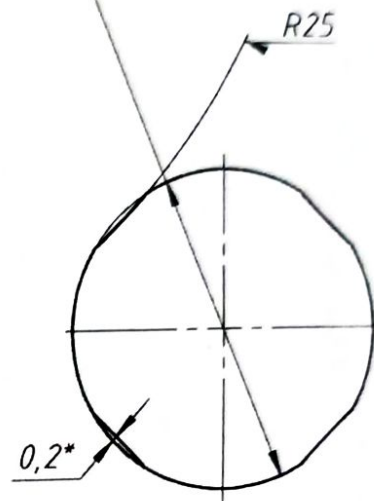
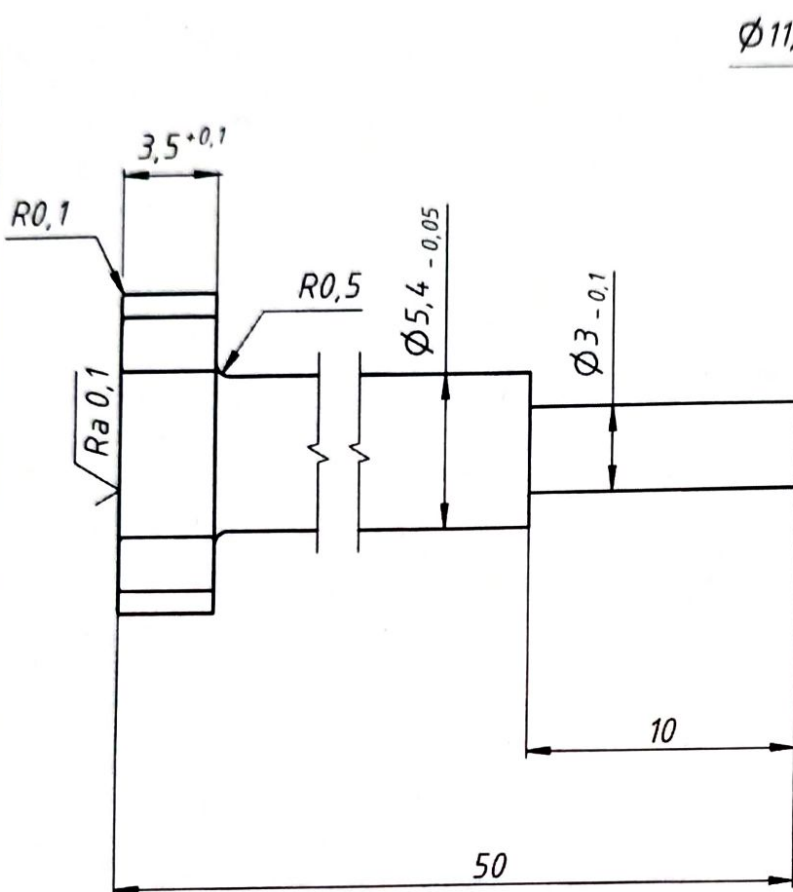


1. Острые кромки притупить R=0.2
2. 30...33 HRC.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстие H10, валов h10, остальных $\pm \frac{IT_{10}}{2}$.

ПГ-178.07.01				Корпус втулки впускной				30X1/CA				12 шк.				Формат А3			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суд. инженер А.				Разраб.	Суд. инженер А.				Разраб.	Суд. инженер А.				Разраб.	Суд. инженер А.			
Пров.					Пров.					Пров.					Пров.				
Т. контр.	Ермаков О.Н.				Т. контр.	Ермаков О.Н.				Т. контр.	Ермаков О.Н.				Т. контр.	Ермаков О.Н.			
Нач. отд.					Нач. отд.					Нач. отд.					Нач. отд.				
Н. контр.					Н. контр.					Н. контр.					Н. контр.				
Упр.					Упр.					Упр.					Упр.				

ПГ.178.04.01

$\sqrt{Ra\ 3,2}$



1. Острые кромки притупить $R=0.2..0.3$
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H10, валов h10, остальных $\pm \frac{IT10}{2}$.

ПГ.178.04.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Суслопаров А.		30.12.25
Пров.				
Т. контр.		Ермаков О.Н.		
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.		Ермаков О.Н.		

Шток впускающий

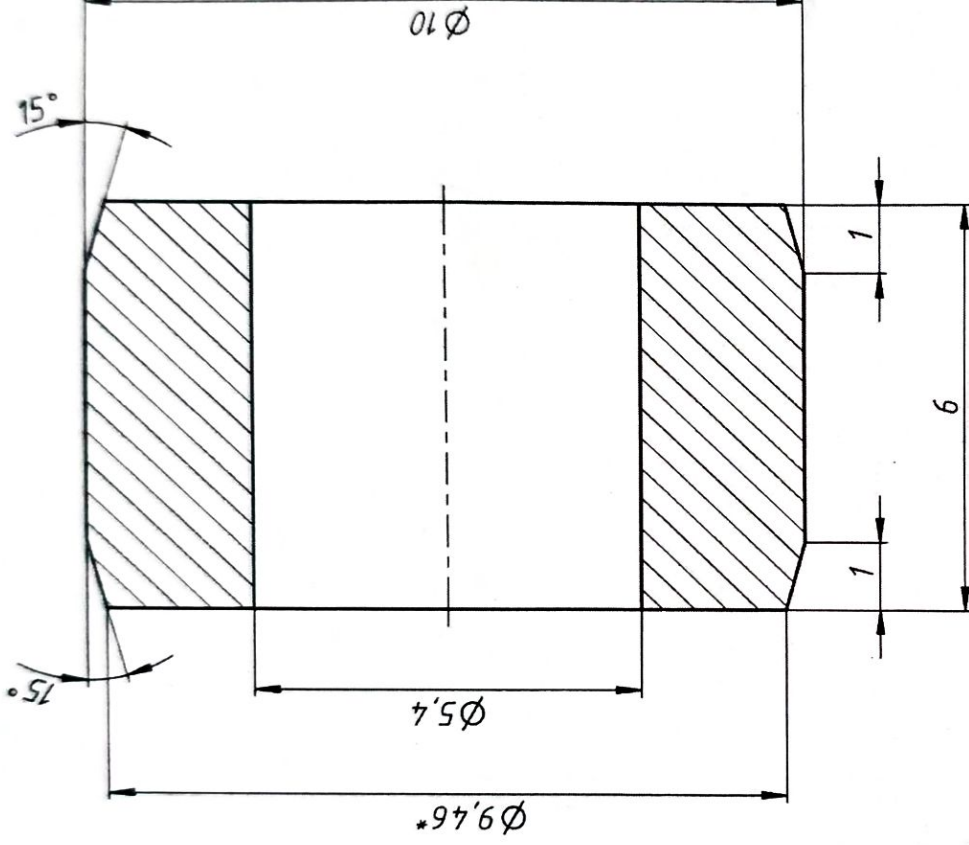
Круг $\phi 12$
12X18H10T

Лист	Масса	Масштаб
1	0,0	4:1
Лист	Листов	1

12 шт.

ПГ.178.03.03

$\sqrt{Ra\ 6,3}$



1. *Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H10, валов h10, остальных $\pm \frac{IT10}{2}$.

ПГ.178.03.03

Втулка промежуточная

Круг $\phi 12$
30ХГСА

12 шт

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	1	Суслопаров А.А.	А.А.	30.12.25	1	0,0	10:1
Пров.							
Т. контр.		Ермаков О.Н.					
Нач. отд.							
Н. контр.							
Утв.		Ермаков О.Н.					

Инд. № подл.

Подп. и дата

Взам инв. №

Инд. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

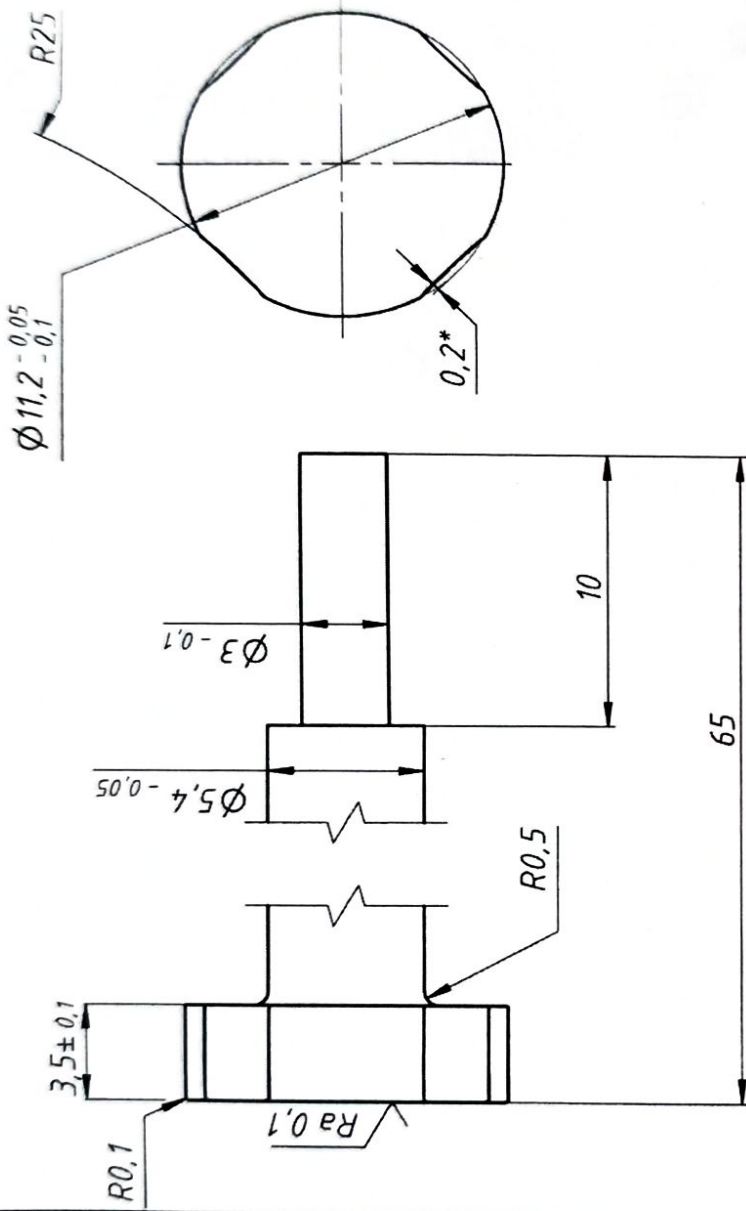
Испр. докум.

ПГ.178.03.01

$\sqrt{Ra\ 3,2}$

Лист. пружен.

Справ. №



1. Острые кромки притупить $R=0.2..0.3$
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H10, валов h10, остальных $\pm \frac{IT10}{2}$.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докум.

Подп. и дата

ПГ.178.03.01

Шток выпускающий

Круг $\phi 12$
12X18H10T

12 шт

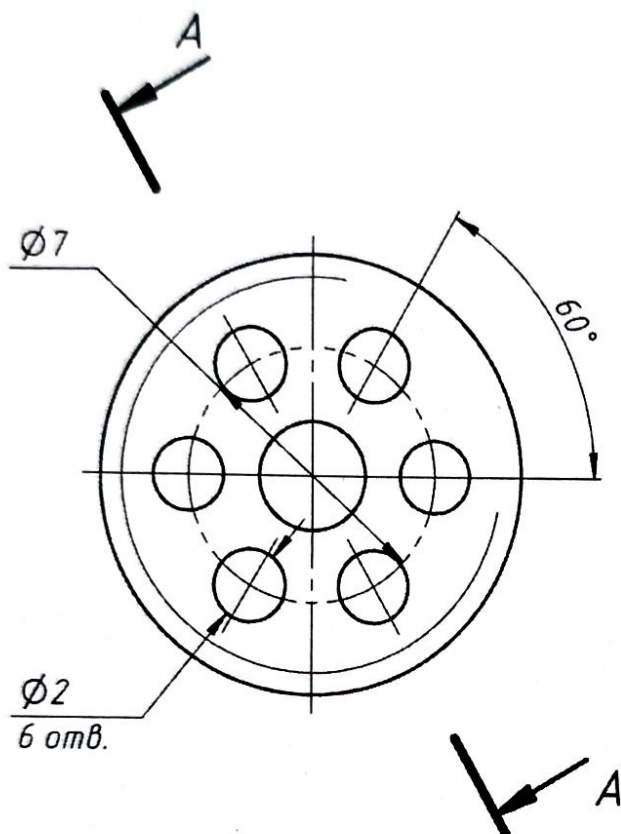
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	1	Суслопаров А.И.	И.И.	20.12.15			0,0	4:1
Пров.								
Т. контр.		Ермаков О.Н.			Лист	Листов	1	
Нач. отд.								
Н. контр.								
Утв.		Ермаков О.Н.						

ПГ.178.03.02

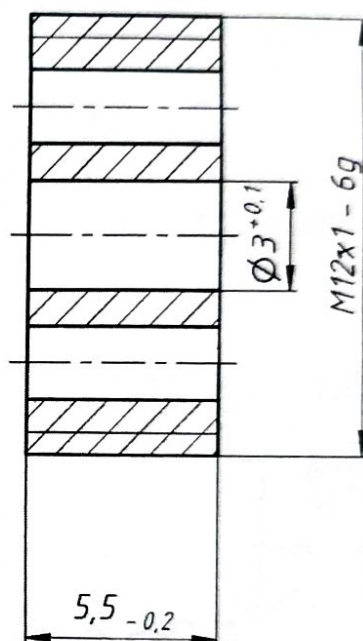
$\sqrt{Ra\ 6,3}$

Перв. примен.

Справ. №



A-A (5:1)



Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

ПГ.178.03.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Суслопаров А.		30.12.25
Пров.				
Т. контр.		Ермаков О.Н.		
Нач.отд.				30.12.25
Н. контр.				
Утв.		Ермаков О.Н.		

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
	0,0	5:1
Лист	Листов	1

Круг $\phi 14$
12X18H10

12 шт