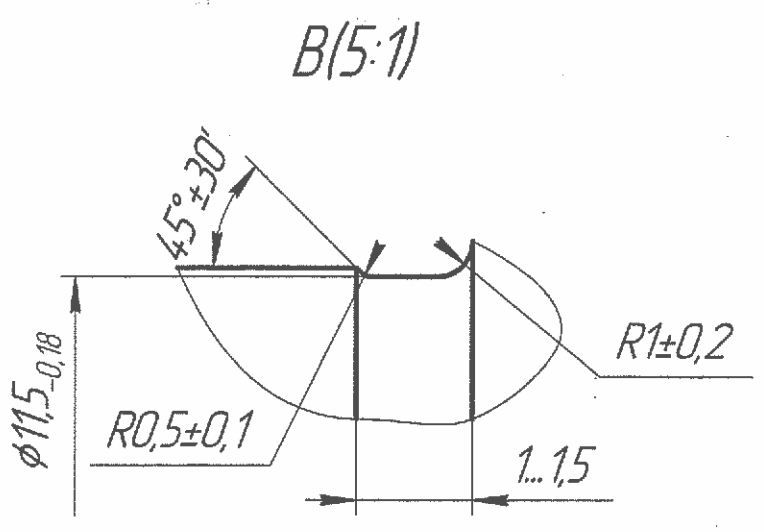
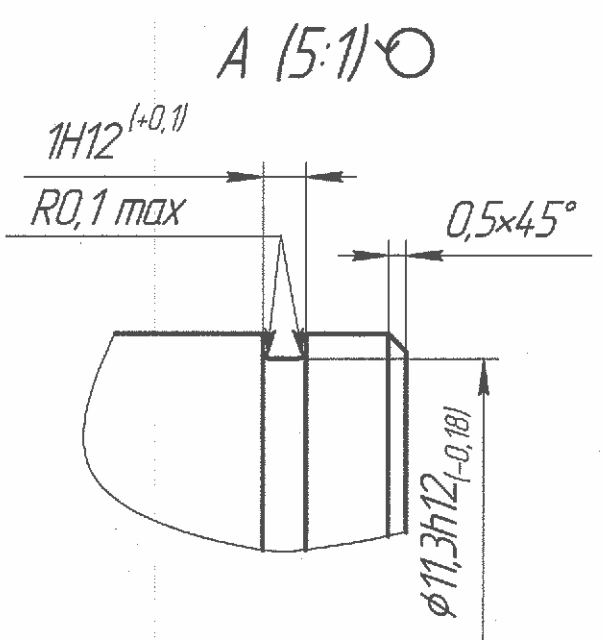
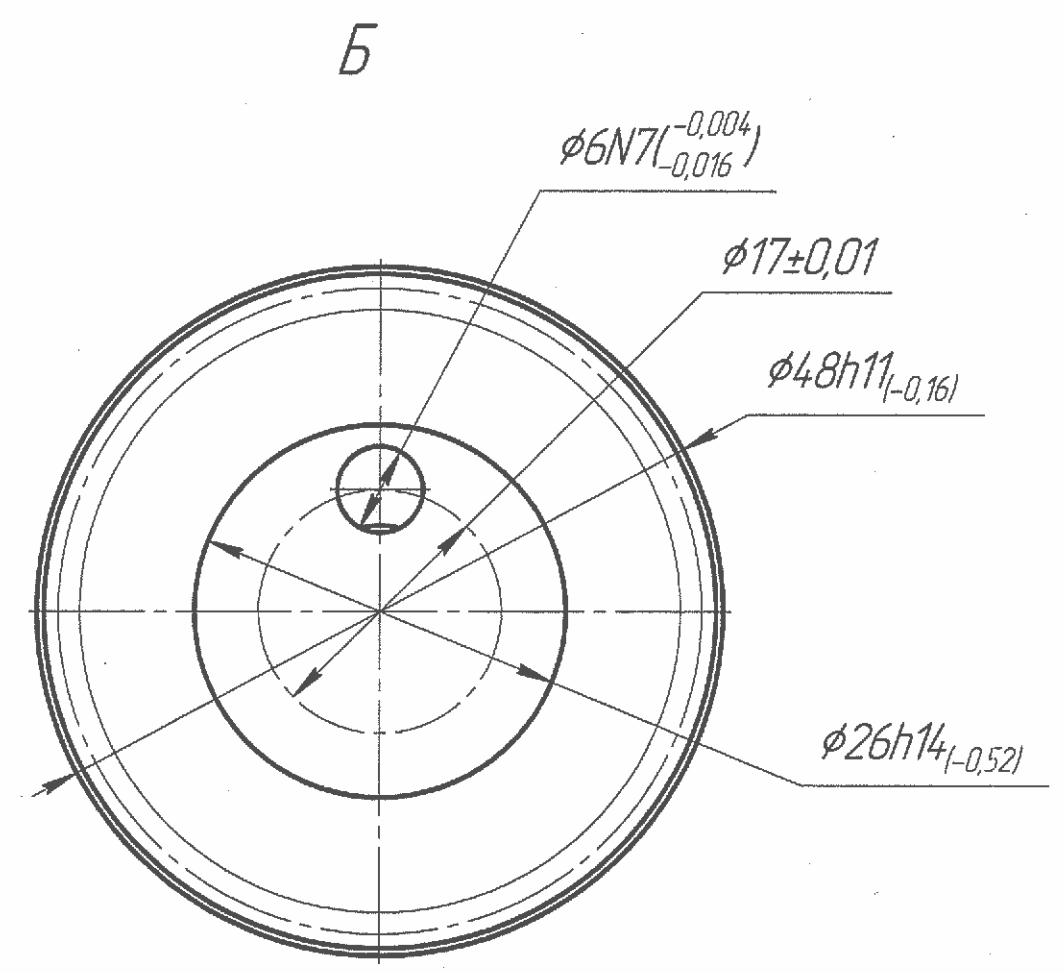
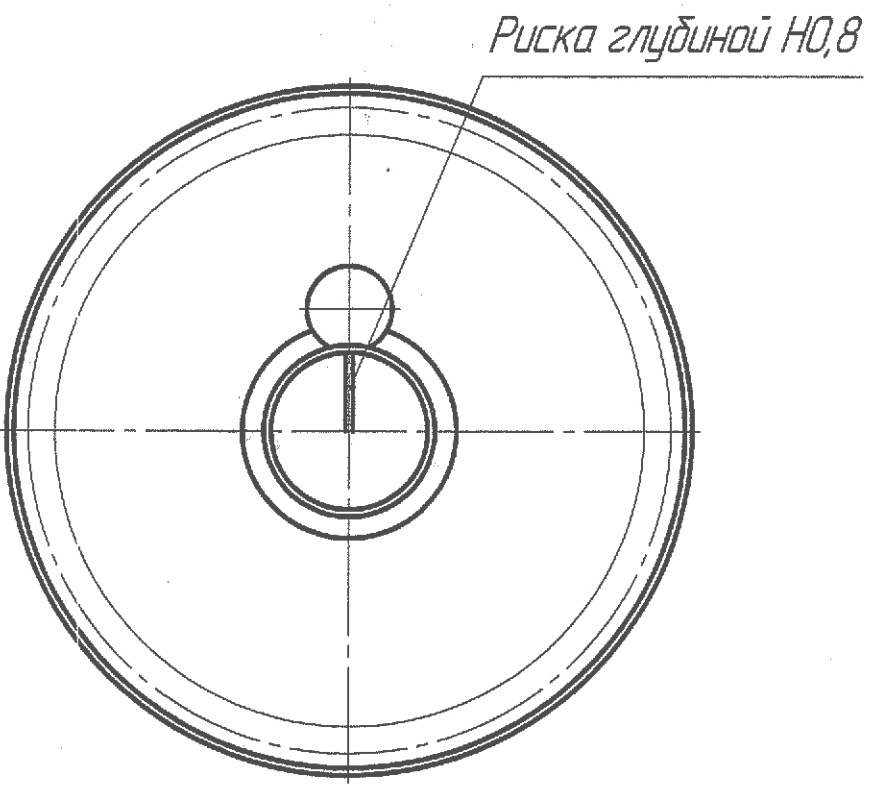
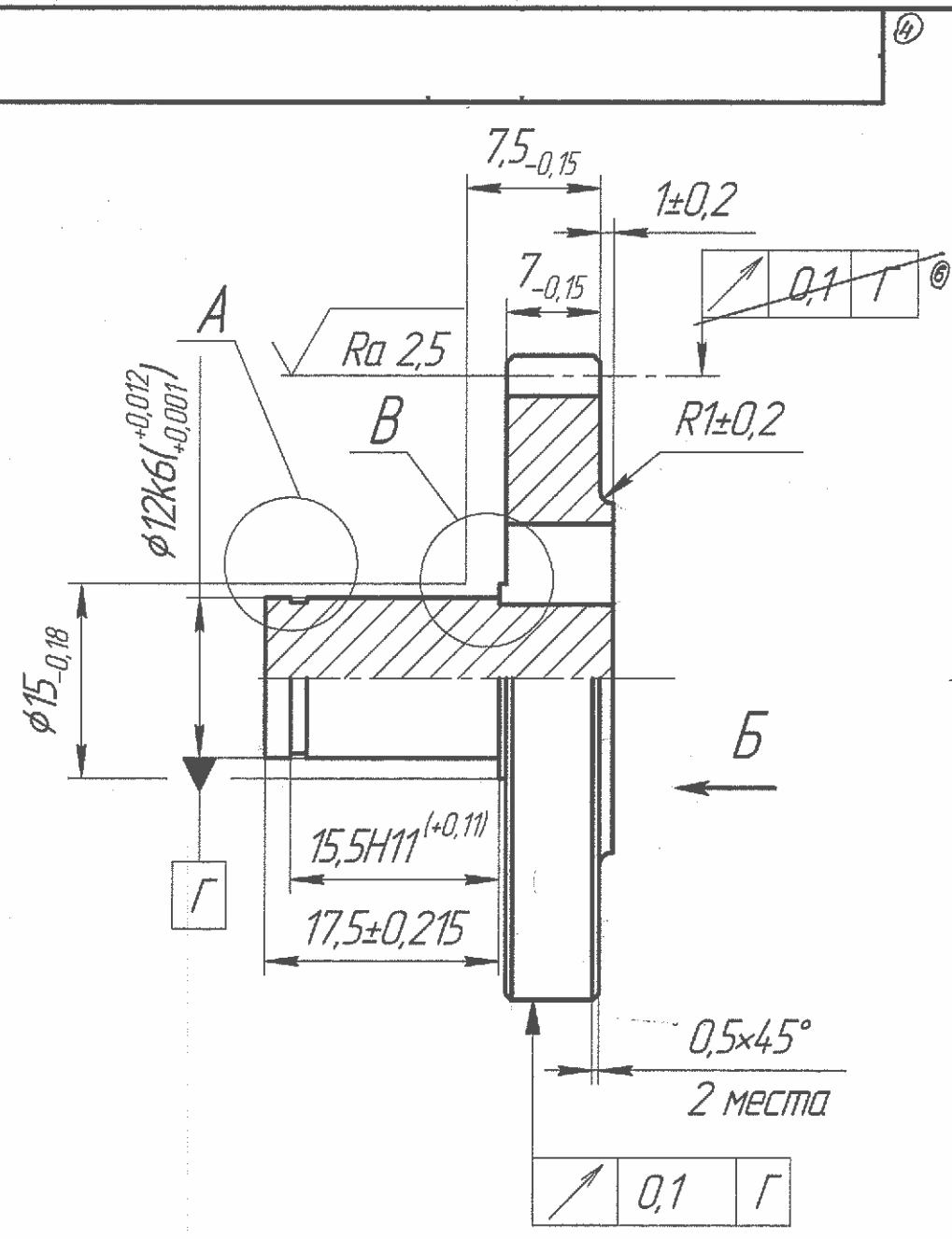


Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата Спроб. № Перв. примен.



$\sqrt{Rz20 (\sqrt{1})}$			
Модуль		m	1,5
Число зубьев		z	30
Исходный контур		—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		—	7-Г
Длина общей нормали		W	$16,129^{0}_{-0,035-0,035}$ ⑥
Допуск на колебание длины общей нормали		F _W	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F _j ["]	0,05
	На одном зубе	f _j ["]	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r ["]	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	f _t ["]	0,011
	Отклонение основного шага	f _{pt} ["]	±0,014
Делительный диаметр		d	45
Допуск на погрешность направления зуба		F _B	0,011
Радиус развернутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля		p	4,034

1. 30...34 HRC 28...32 HRC.
2. На торцах допускаются центровочные отверстия А2 ГОСТ 14034-74.

6	2	ИЗМ. № 1
5	1	ИЗМ. № 2
4	2	ИЗМ. № 3
3	3	ИЗМ. № 4
2	4	ИЗМ. № 5
1	5	ИЗМ. № 6

К.04427		
Шестерня	Лист	Масса
	0,14	2,1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016		
Формат А4×3		

Актуально на 09.07.2025