

Перв. примен.

Справ. №

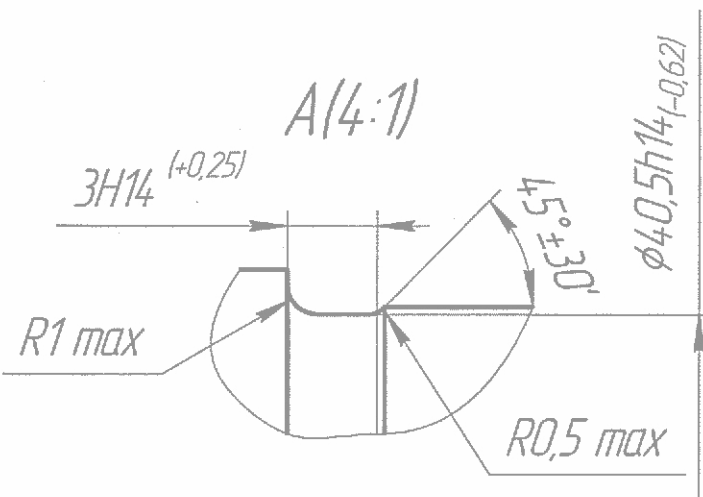
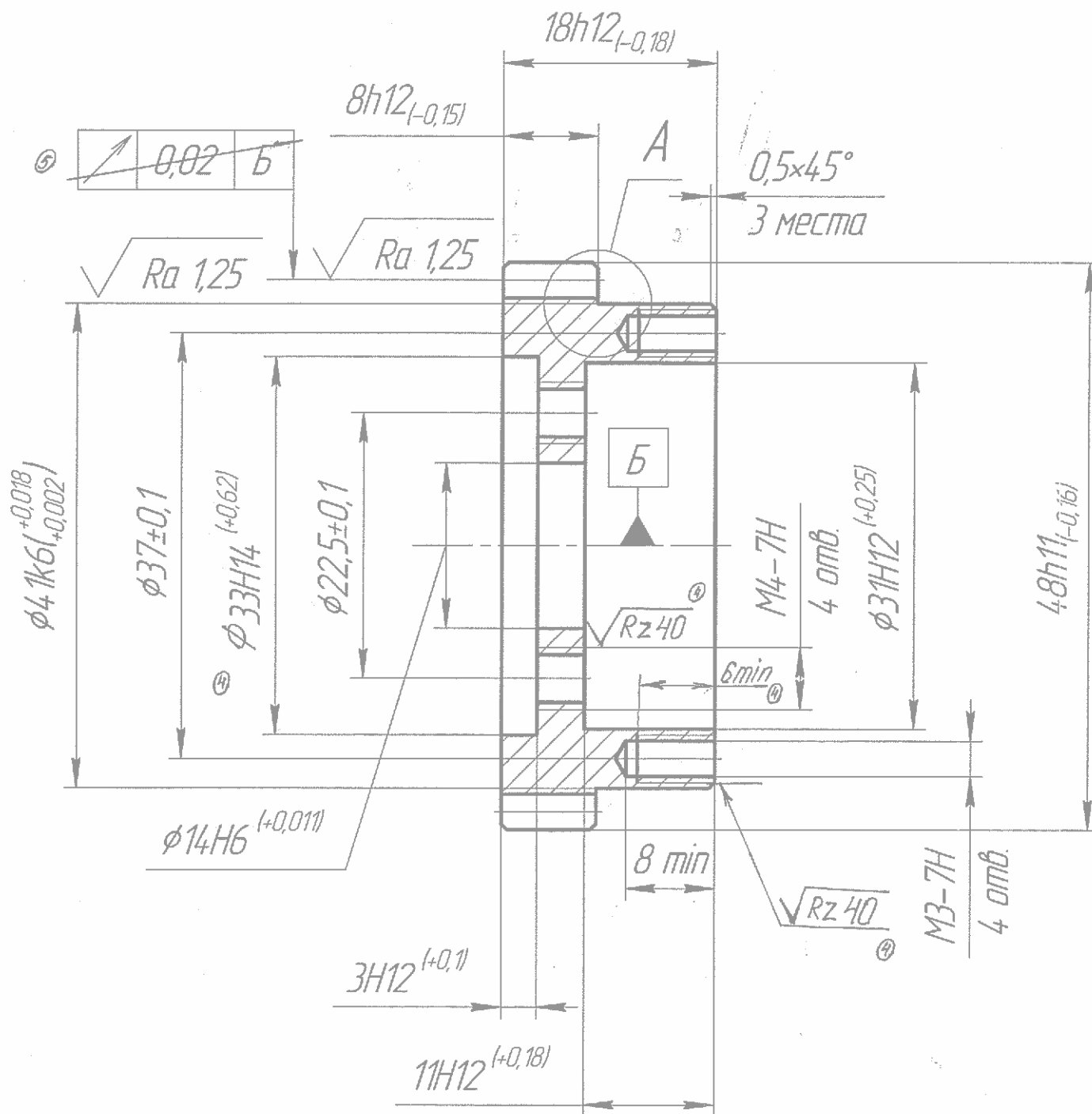
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



✓ Rz20 (✓)

Модуль	<i>m</i>	1,5	
Число зубьев	<i>z</i>	30	
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	7-С	
Длина общей нормали	<i>W</i>	16,129 ^{+0,055} _{-0,055}	
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F_{vw}</i>	0,022	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	<i>F_j^{''}</i>	0,05
	На одном зубе	<i>f_j^{''}</i>	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F_r^{''}</i>	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	<i>f_f^{''}</i>	0,011
	Отклонение основного шага	<i>f_{pt}^{''}</i>	±0,014
Делительный диаметр	<i>d</i>	45	
Допуск на погрешность направления зуба	<i>F_β</i>	0,011	
Радиус развернутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля	<i>ρ</i>	4,034	

Остальное 24...29 HRC.
 1. 35...39 HRC. Рабочие поверхности зубьев ТВЧ 38...42 HRC.
 2.
 3.

5-1-АЦП 117/517.	16.11.17
4 6 АЦП 1122-14	12.13.15
3 2 АЦП 286-10	20.04.16
2 1 АЦП 132-07	15.8.07
1 1 АЦП 450-05	25.2.05
Изм. Лист	№ док. Подп. Дата

16.11.17
12.13.15
20.04.16
15.8.07
25.2.05
Подп. Дата

К.04425

Шестерня

Сталь 40X ГОСТ 4543-2016

Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	2:1
Лист	Листов	1

Актуально на 07.07.2025

Копировал

Формат А3