

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по изготовлению полусфер ВК19486-9102 (Р-5)

1. Цель выполнения работ:

Изготовление комплектующих для производства изделий в рамках проекта

2. Описание объекта закупки:

Требуется выполнить закупку работ по изготовлению заготовок деталей «Диафрагма» 11Д430.3100-31 и 11Ф615.220Ю8711А55-31 (полусфер ВК19486-9102) путем проведения операции ротационной вытяжки штамповок Заказчика (заготовок ВК19486-9101) с использованием средств технологического оснащения Заказчика, передаваемых на давальческой основе:

Результат работ	Общее кол-во, шт.	Давальческие материалы		Примечания (справочно)	
		Наименование	Кол-во, шт.	№ изд. (наряд-заказ)	Кол-во, шт.
Полусфера ВК19486-9102	24	Заготовка ВК19486-9101	27, в т.ч. 3 отлад.	469 (93588z)	4
		Оправка ВК19486-9088	1	470 (93589z)	8
		Шаблоны: ВК19486-9094	1	471 (93590z)	8
		ВК8385-7989	1	472 (93591z)	4
		272-30080	1		

4. Место и условия выполнения работ:

4.1. Работы выполняются в соответствии с условиями договора силами, средствами и на территории Подрядчика.

4.2. Для выполнения работ Заказчик передает Подрядчику давальческие материалы – заготовки и оснастку – согласно таблице раздела 2 настоящего ТЗ.

4.2.1. В состав передаваемых заготовок входят 3 шт. заготовок для отладки технологического процесса ротационной вытяжки.

4.2.2. После выполнения работ СТО и отладочные заготовки подлежат возврату Заказчику.

4.2.3. Поставка давальческих материалов на территорию Подрядчика и последующий возврат производятся силами и средствами Заказчика.

4.3. Поставка изготовленной продукции (результата работ) Заказчику производится силами и средствами Заказчика в собственной таре. Упаковка результата работ в тару осуществляется силами Подрядчика. Упаковка должна обеспечивать сохранность результата работ при транспортировке от Подрядчика Заказчику.

4.4. Погрузочно-разгрузочные работы осуществляются силами и средствами той из Сторон, на территории которой эти работы проводятся.

5. Сроки (периоды) выполнения работ:

5.1. Срок передачи заготовок ВК19486-9101 в полном объеме Подрядчику для проведения операции ротационной вытяжки – до 15.11.2025.

5.2. Срок поставки полусфер ВК19486-9102 Заказчику после проведения операции ротационной вытяжки (при условии выполнения п. 5.1) – до 20.12.2025.

5.3. В случае недопоставки заготовок в срок по п. 5.1 – срок поставки оставшейся продукции подлежит согласованию отдельно.

6. Требования к выполнению и качеству работ:

6.1. Выполнение работ должно осуществляться строго в соответствии с требованиями настоящего ТЗ и КД, предоставляемой Заказчиком согласно Заключению о возможности открытого опубликования материалов.

6.2. Изготовление полусфер должно осуществляться с использованием технологии ротационной вытяжки.

6.3. Заготовки / полусферы изготавливаются из материала А5М 3,5П ТУ 1-3-028-97.П.

6.4. Заготовки изготавливаются Заказчиком согласно чертежу ВК19486-9101 «Заготовка для обкатки I переход».

6.4.1. Контроль заготовок производится Подрядчиком по шаблону на внутренний контур ВК19486-9094.

6.5. Полусферы изготавливаются Подрядчиком согласно чертежу ВК19486-9102 «Полусфера после ротационной вытяжки».

6.5.1. Разностенность в любом кольцевом сечении не более 0,1 мм.

6.5.2. Замеры толщины производить по 12 образующим от точки XVI до точки II согласно шаблону 272-30080 с фиксацией результатов замеров в сопроводительном паспорте на деталь (передается с каждой заготовкой).

6.5.3. Контроль контура «Полусферы после ротационной вытяжки» ВК19486-9102 производить по шаблону на внутренний контур ВК8385-7989.

6.5.4. Отклонение контура полусферы от шаблона не более 1 мм.

6.5.5. Допускается местное отклонение толщины на отдельных участках до 0,1 мм сверх допусков, оговоренных в таблице, количество участков 8; длина каждого участка не более 15 мм, расстояние между участками не менее 150 мм.

6.5.6. На внутренней и наружной поверхностях полусферы не допускаются риски, забоины, вмятины, царапины.

6.5.7. На внутренней и наружной поверхностях полусферы допускаются:

- следы зачистки шабером;
- потертости;
- протравы и вытравки металлургических включений после химического фрезерования, при этом толщины должны соответствовать чертежам.

6.5.8. Упаковка каждой полусферы в полиэтиленовый мешок, а затем в жесткий контейнер (тару Заказчика).

6.6. Заготовки и полусферы должны храниться в производственных помещениях, исключающих попадание влаги и грязи.

6.7. Транспортировка заготовок и полусфер должна осуществляться Заказчиком в крытых транспортных средствах в специальной таре Заказчика (контейнер или ящик), предохраняющей от повреждений и влаги.

6.8. Передаваемые заготовки комплектуются сопроводительной документацией (паспортом), содержащей информацию о толщинах и их массе.

6.9. Должна быть обеспечена возможность проведения технического аудита на производственной площадке Подрядчика для проверки состоятельности выполнения работ во время исполнения договора.

6.10. Качество продукции должно соответствовать стандартам, КД, обязательным требованиям стандартов (ГОСТ, ОСТ, ТУ), действующих в Российской Федерации.

6.11. Проверка качества продукции должна осуществляться ОТК Подрядчика.

7. Требования к результатам работ:

7.1. Результаты работ в составе и количестве согласно разделу 2 настоящего ТЗ должны соответствовать требованиям КД.

7.2. Результаты работ поставляются с сопроводительными документами: технологическими паспортами, оформленными по действующей на предприятии Заказчика форме, в которых содержится перечень выполненных операций, заверенных Подрядчиком и принятых уполномоченными представителями технического контроля Подрядчика.

8. Порядок сдачи и приемки результатов работ:

8.1. Подрядчик в письменной форме (по электронной почте) извещает Заказчика о выполнении работ и дате готовности к отправке результатов работ.

8.2. Заказчик производит транспортировку результатов работ в таре Заказчика.

8.3. Результаты работ передаются Заказчику по накладным на отпуск материалов на сторону (форма № М-15) вместе с сопроводительными документами.

8.4. Заказчик после получения результатов работ согласно каждому этапу Календарного плана договора направляет Подрядчику в письменном виде результаты входного контроля качества результатов работ, а также перечень

принятых работ, на которые Подрядчик обязан составить Акт сдачи-приемки работ.

8.5. После получения Акта сдачи-приемки работ от Подрядчика Заказчик должен его подписать, поставить на акте дату подписания и сообщить об этом Подрядчику.

8.6. Датой выполнения работ считается дата подписания Заказчиком Акта сдачи-приемки работ. Счет-фактура оформляется в течение 5 (Пяти) календарных дней после подписания Сторонами Акта сдачи-приемки работ.