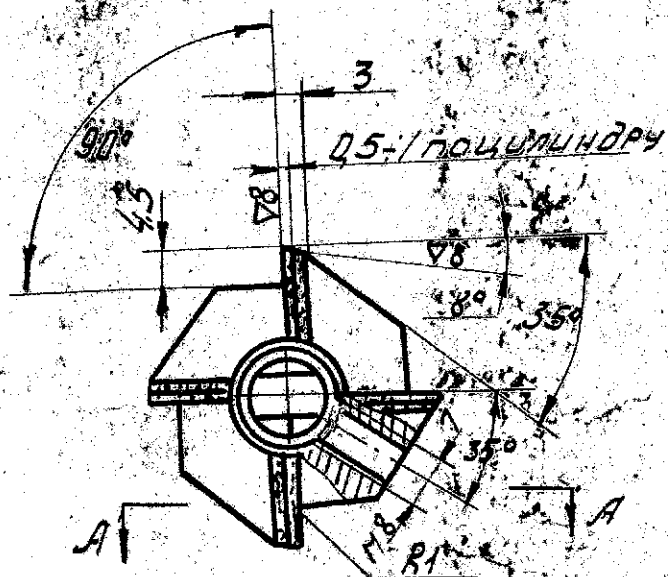
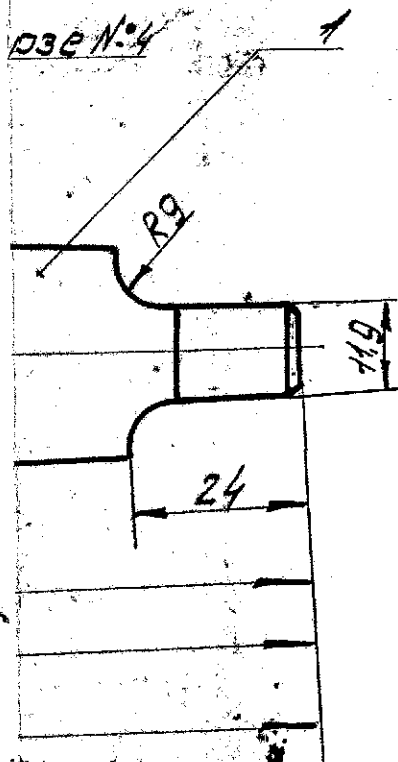


Д5 - остальное

рзе №4



Число зубьев  $Z=4$

### Технические требования:

φ 41,13 ± 0,06

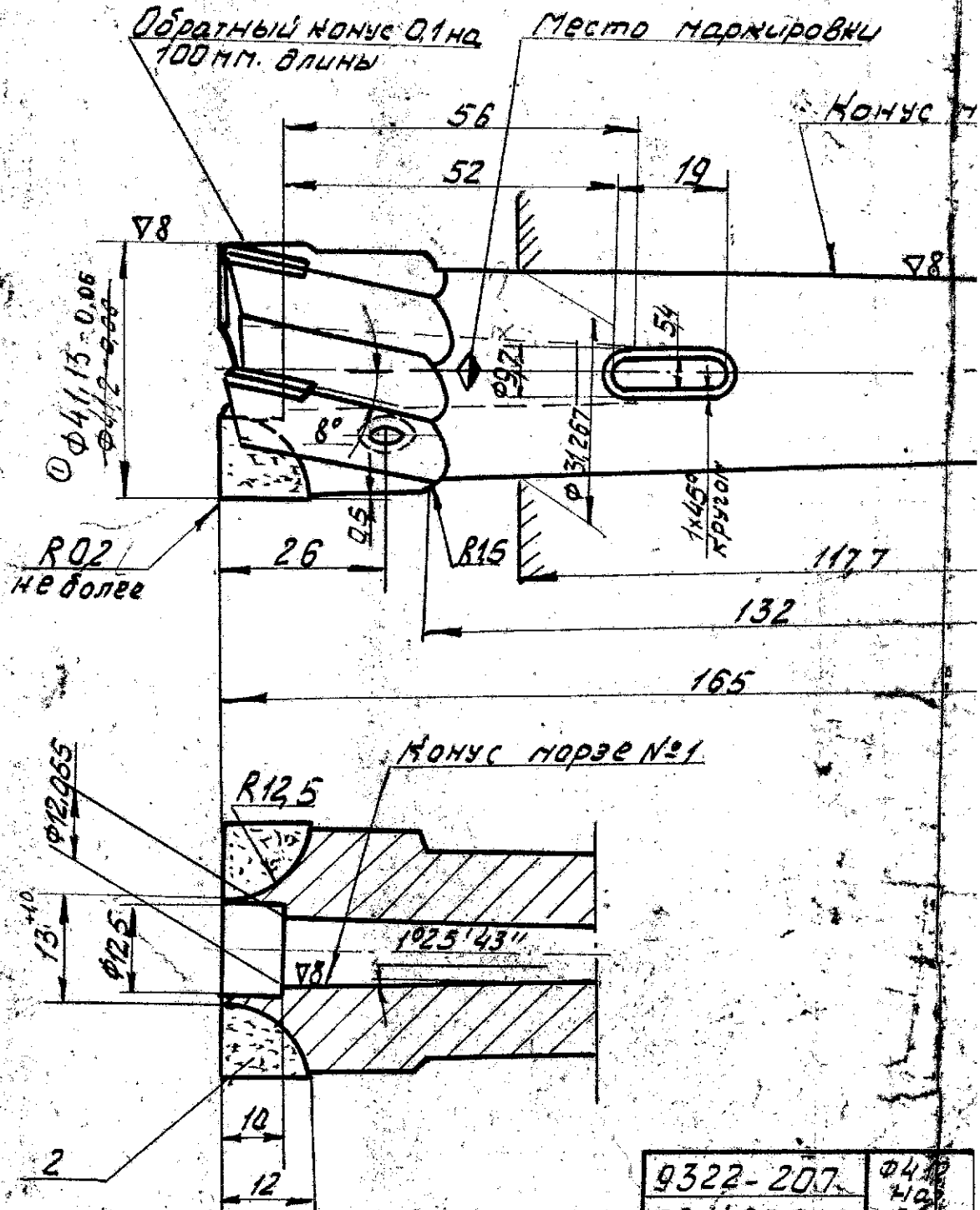
1. Биение φ 41,2 ± 0,06 относительно конуса порзе №1 не более 0,03
  2. Биение конуса порзе №1 относительно конуса порзе №4 не более 0,02 на оправке длиной 50 мм
  3. Биение по торцевым режущим кромкам не более 0,04
  4. Спираль Правая угол спирали 8° шаг спирали 916,5
- Центровое отверстие для ступки 4041 притереть

2	Пластина тв.сп.	4	тв.сп.	N2005	Кот. 2209-694
1	Корпус	1	40х	9322-207	Кот. Rc-35-40
№ дет	Наименование	Кол	Матер	Нормаль	Примечание
Бюро режущ. ин-та	Зенкер				М-8 Цех
Констр.	П.П.	ст-к	Агрегат	МТЗ	9322-207
Провед.		факт	41,13 ± 0,06		Вс. инж.
Руч.р.	П.П.	дет	501403025	ОГТ ИМП	Л-66

9322-207

поверх с конус  
верно обточены

с черт. 1A1039-50-30



9322-207	φ41.13 ± 0.06
50-1403015	12.065

