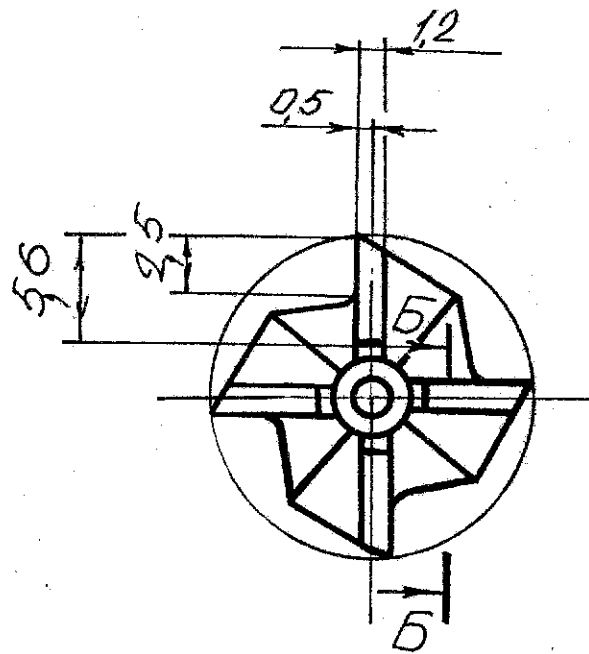
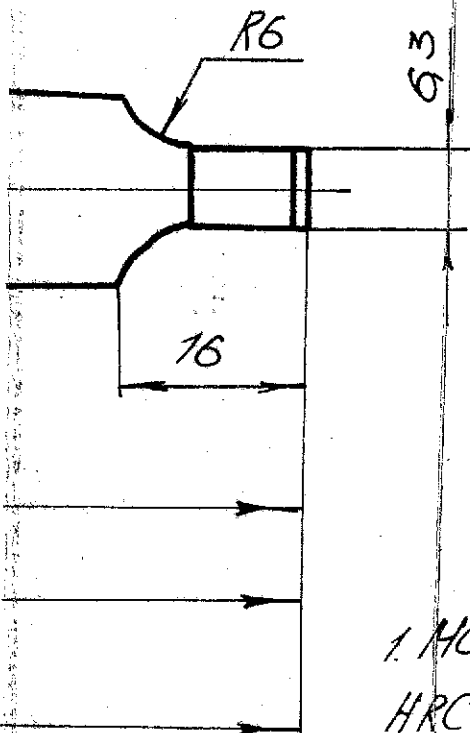


6.3 ✓

92



21070

2323-4051

1. Материал корпуса, поз.1-Сталь 40Х ГОСТ 4543-91
HRC 35... 45.
2. Центровка отверстия форма „А“ по ГОСТ 14034-71.
3. Зенкер должен иметь на длине пластины равномерную обратную конусность величиной 0,05... 0,08 мм.
4. H14; h14; ±IT14/2.
5. Раб. буение поленточком на всей длине рабочей части относительно оси хвостовика не более 0,05 мм.
6. Остальные техн. требования по ГОСТ 15600-70.

2350-4014.000 СБ

					Зенкер торцовый			Лист	Масс	Носш.
Изм	Лист	И/докум	Подп.	Лист	Сборочный чертеж					2:1
Разраб	Генделова	Лист	40298							
Провер	Поваликов	Лист	9398							
Т.контр	Щолак	Лист	25.98					Лист	Листов	
Нач.КБ	Поваликов	Лист								
Н.конт.	Волосяков	Лист	9398					Б3А		
Умб	Меркулов	Лист	1.79							

32.

7. Напрямовател: 2350-4014; 600-1118032, 700-11.