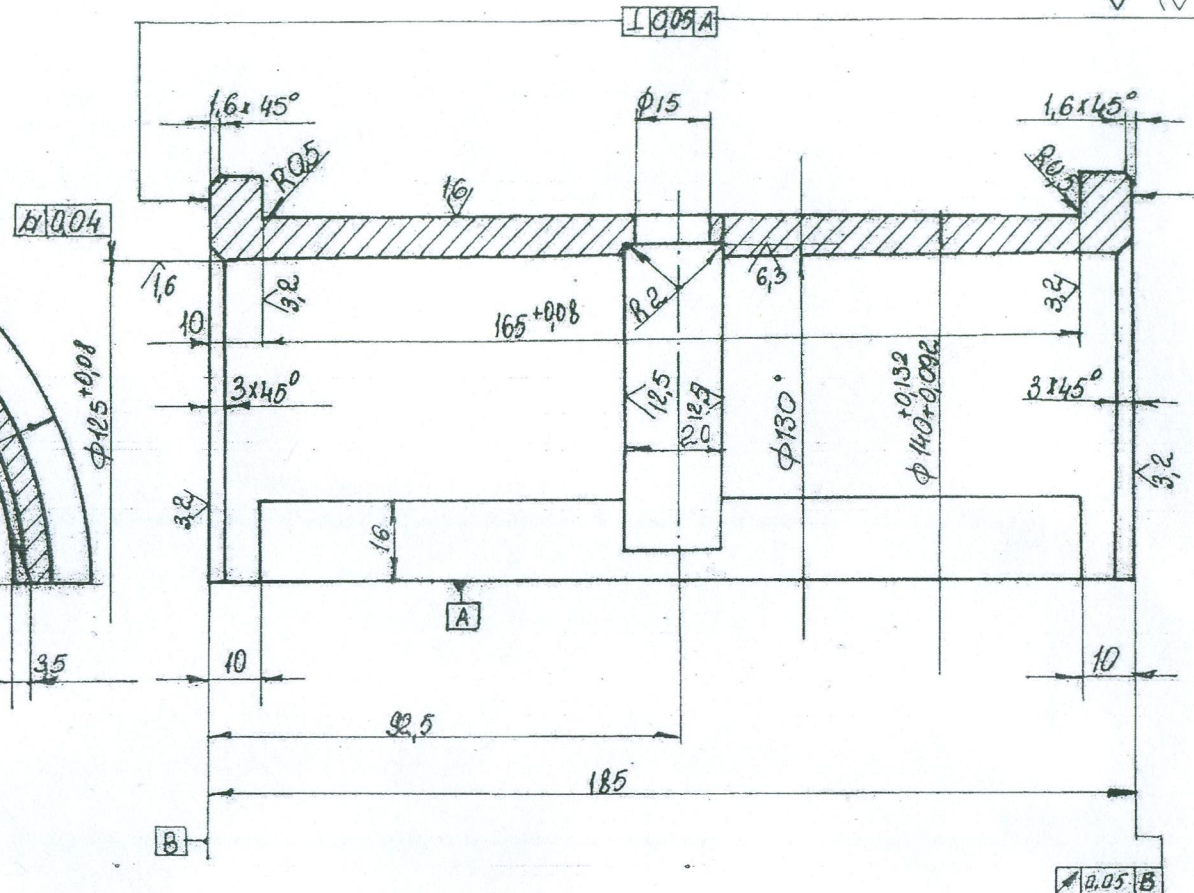


25/ (✓)



Зачет. нач. по мех. обор. Физера М.В.

Исх. черт № 2НУ-185736 ЧССР.

1. Точность отливки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85.
3. H14, h14, ±IT14/2
4. Возможна замена материала на латунь ЛЦЗ8Мц2С2 ГОСТ 17711-93.

САПР		LF1066		287239.35-1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обжимной цех Манипуляторы с кантователями прбые. Рамы линеек с кантователями. Вкладыш верхний
Разраб.	Кондрат		Кач	07.10г	
Проб.					
Т.контр.					
Нач.б-ра	Кожушко			07.10г	
Н.контр.					Бр. А9Ж3Л ГОСТ 453-79
Учб.	Кирилл				
					Лист 1 Листов 1
					ОАО "АМК" ПКО г.Алчевск

Копировал

Формат А3