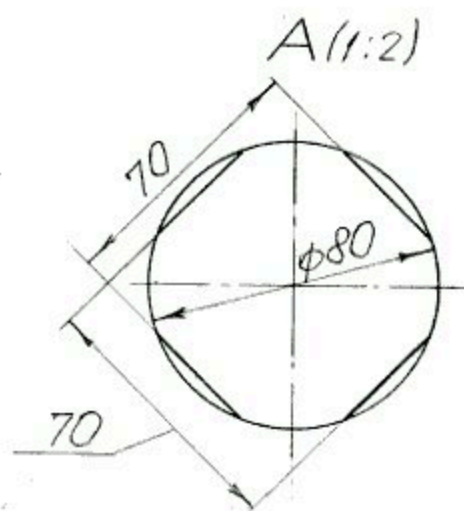
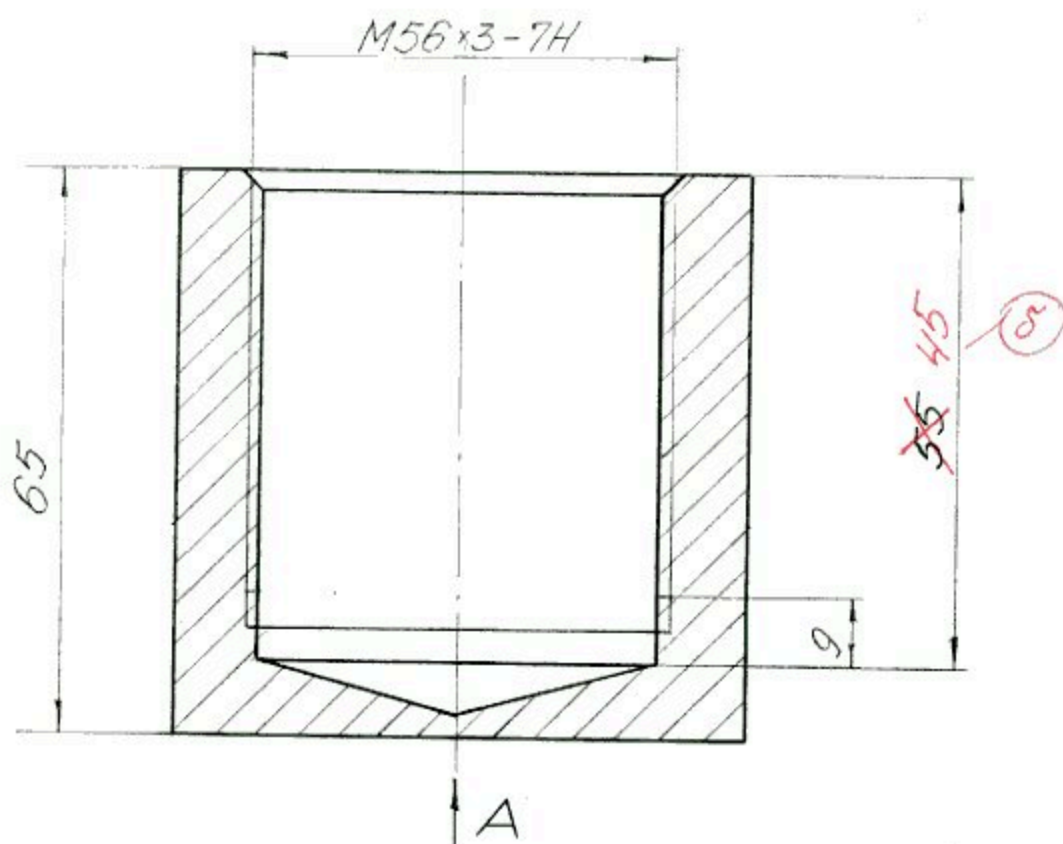




$$h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

P7KM – 593.00.005

Заглушка

Сталь 35 ГОСТ1050-88

Лит. Масса Масштаб

и

1,6

1:1

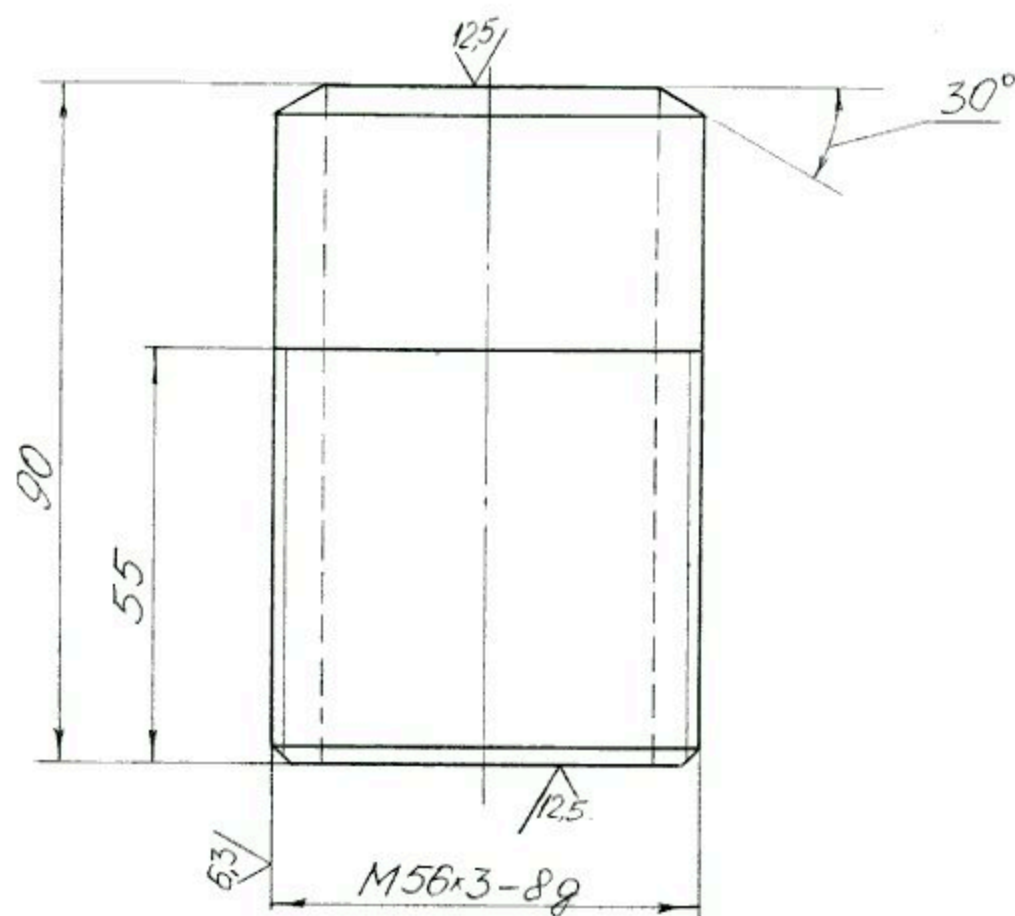
Лист

Листов 1

ПКО

ЗАО «Запорожский ЖРК»

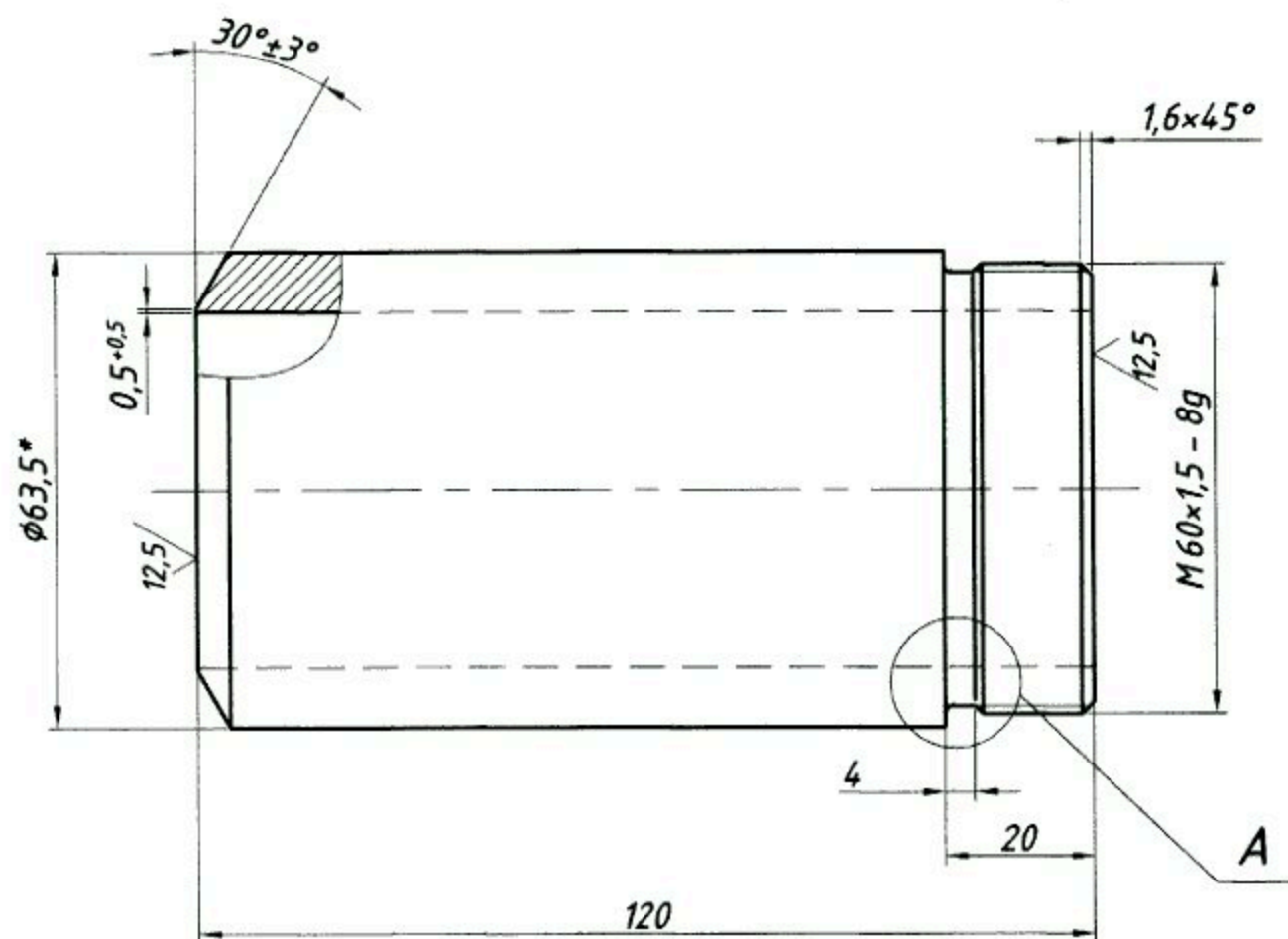
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шенгалова	Р.Сидя	11.02.04	
Пров.	Стовбур	Р.Сидя		
Н.контр.	Стовбур	Р.Сидя	11.02.04	



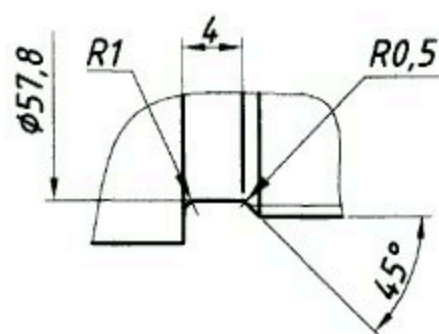
$$h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

P7KM – 593.00.006

					P7KM – 593.00.006					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лит.			Масса	Масштаб
Разраб.		Шенталова	Шенталова	11.02.04		И			0,7	1:1
Пров.		Стовбур	Стовбур							
Н.контр		Стовбур	Стовбур	11.02.04						
					Труба 60x6 ГОСТ 8732-78	Лист			Листов 1	
					10 ГОСТ 8731-87	ИКО ЗАО «Запорожский ЖРК»				



A (2:1)



h14; ±IT14/2.

P 7 KM - 1136.10.001

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шепталова	<i>Шепталова</i>	14.08.15
Проверил	Стовбур	<i>Стовбур</i>	
Н. контр.	Стовбур	<i>Стовбур</i>	14.08.15

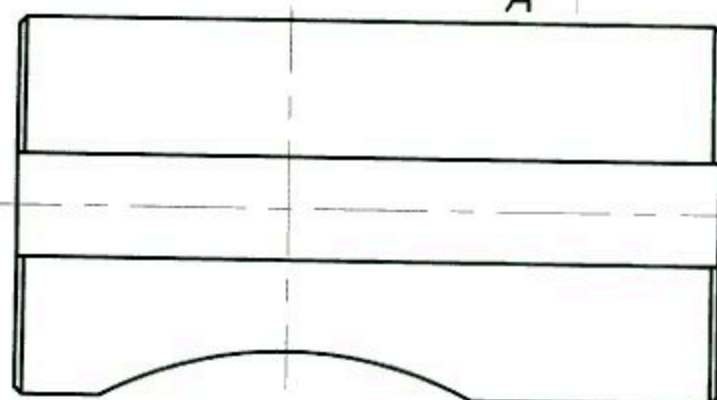
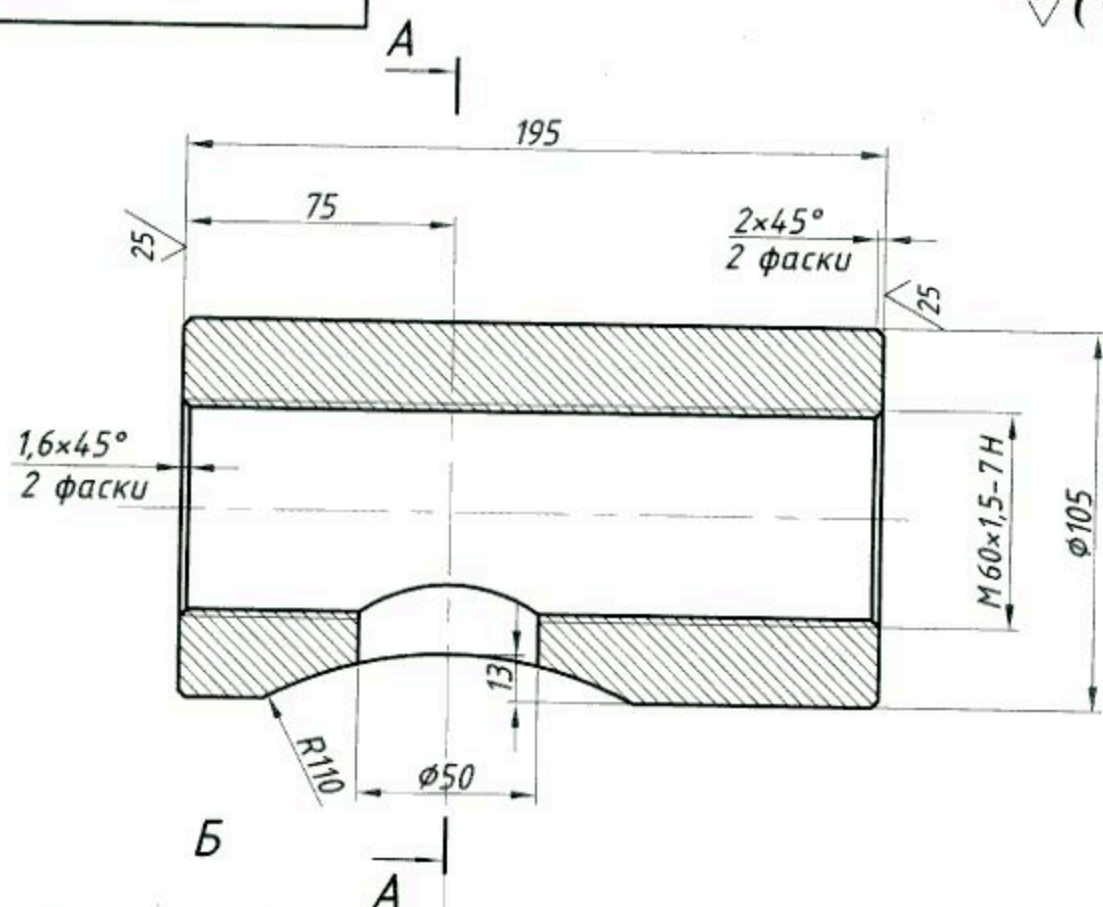
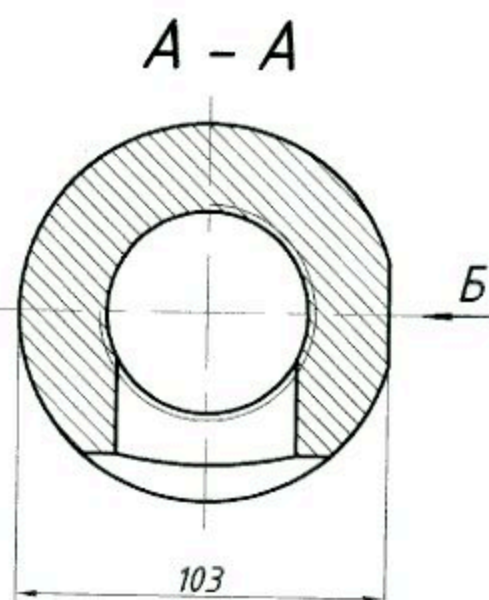
Патрудок

Лист	Масса	Масштаб
	1,3	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 63,5×8 ГОСТ 8732 - 78
10 ГОСТ 8731 - 87ПКО
ЧАО "Зарпорожский ХРП"

Р 7 КМ - 1136.10.002

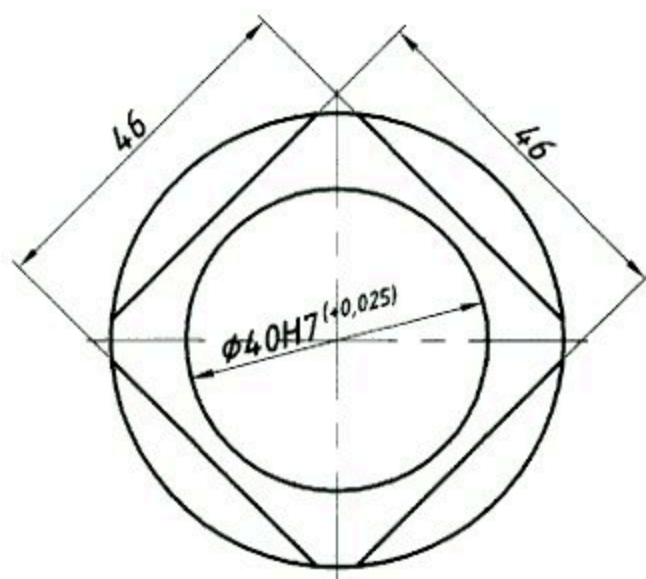
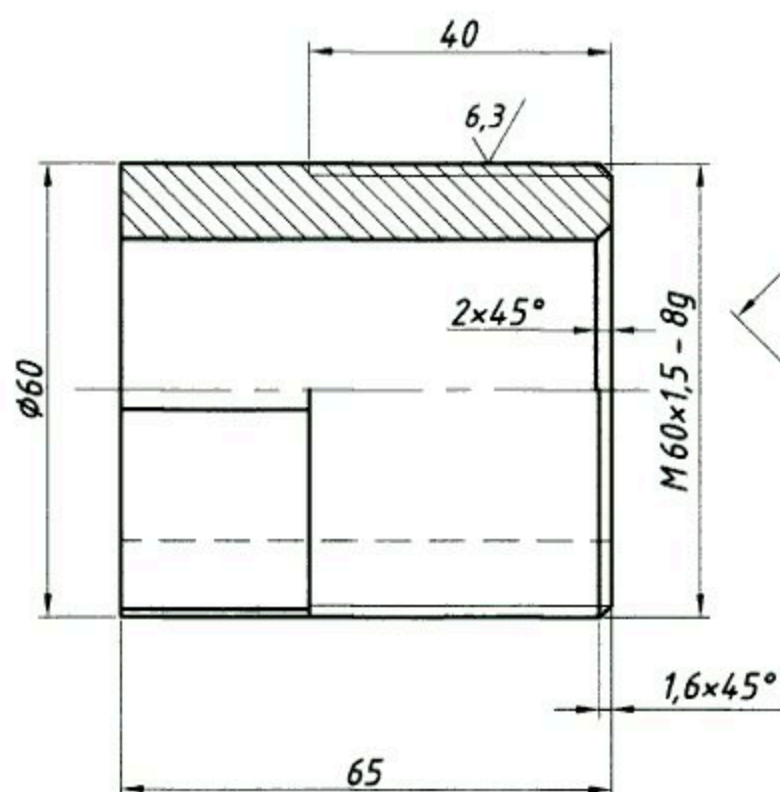
12,5/(✓)

H14; h14; $\pm IT14/2$.

Р 7 КМ - 1136.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Р 7 КМ - 1136.10.002		
Разраб.	Шепталова	Стовбур	Стовбур	Стовбур	Корпус	Лист	Масса
Проверил	Стовбур	Стовбур	Стовбур	Стовбур		Масштаб	
Н. контр.	Стовбур	Стовбур	Стовбур	Стовбур	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	Лист	Масштаб
						Листов	1
					ГКО ЧАО "Запорожский ЖРК"		

Формат А 4

H14; h14; $\pm IT14/2$.

Р 7 КМ - 1136.10.003

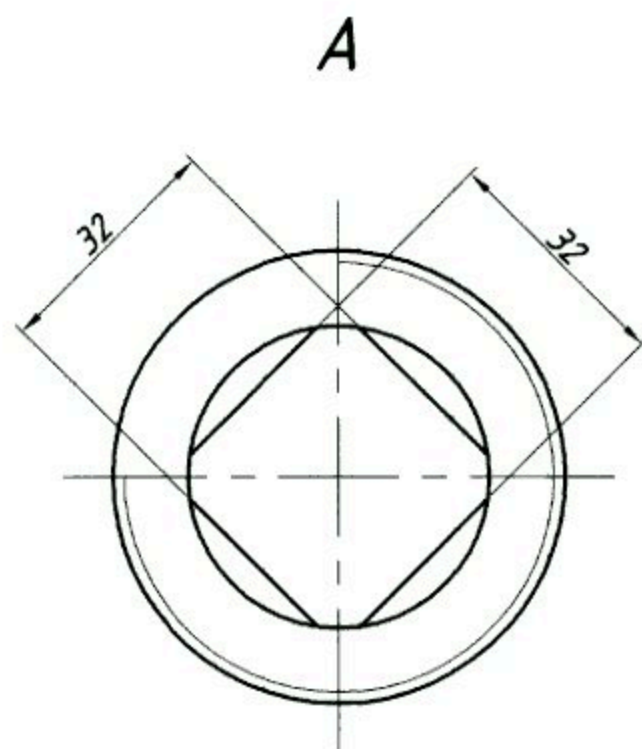
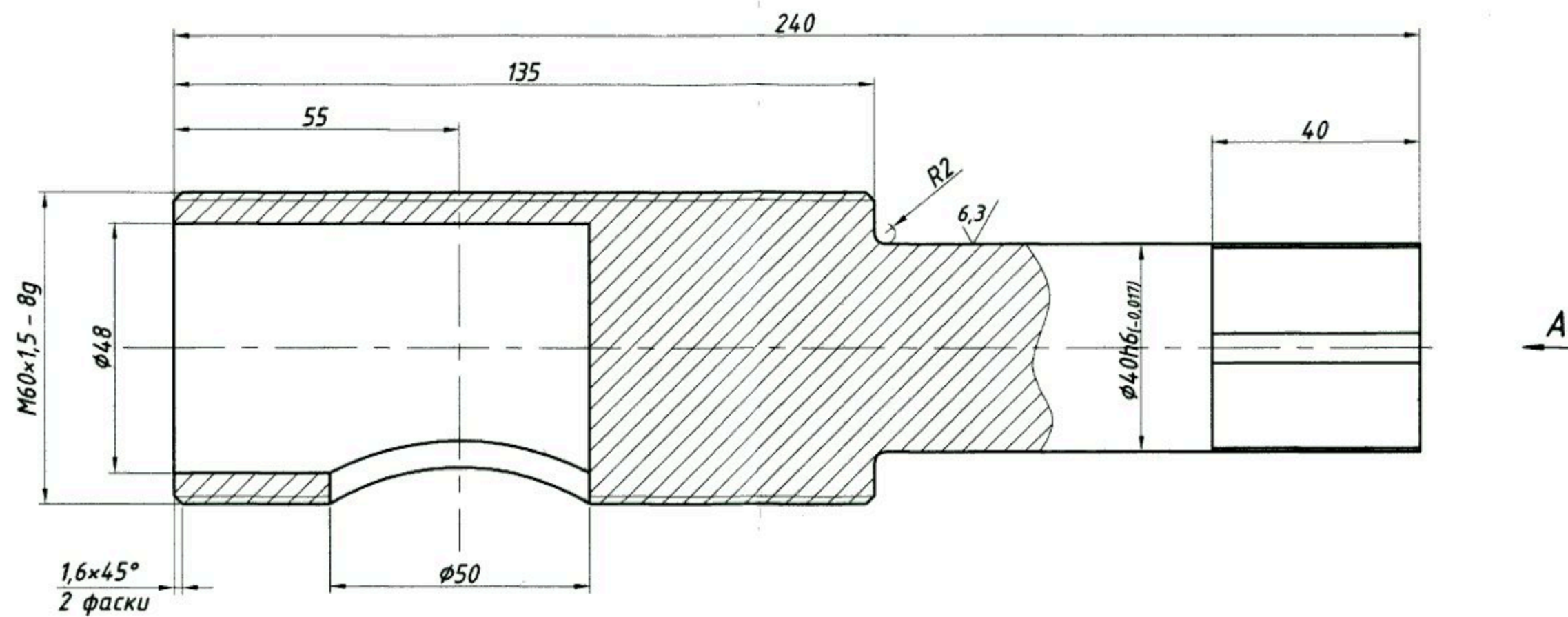
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шепталова	10000	14.08.15	
Проверил	Стовбур			
Н. контр.	Стовбур			

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

ГКО
ЧАО "Запорожский ЖРК"

H14; h14; $\pm IT 14/2$.

					Р 7 КМ - 1136.10.004			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пробка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шепталова	С.С.	14.08.15				2,8	1:1
Проверил	Стовбур	С.С.	14.08.15					
Н. контр.	Стовбур	С.С.	14.08.15					
					Сталь 35 ГОСТ 1050-88	ГКО ЧАО "Запорожский ЖРК"		

P 7 KM-1136.00.000 MY



*Размер для справок.

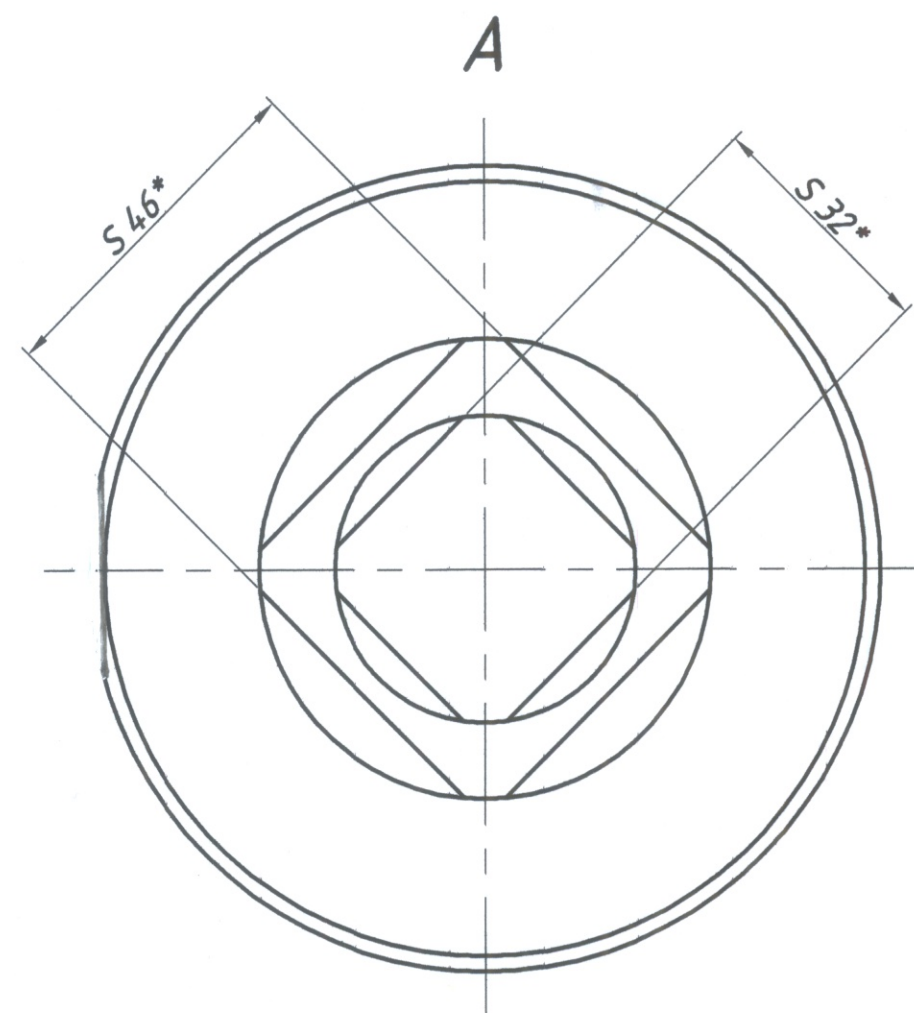
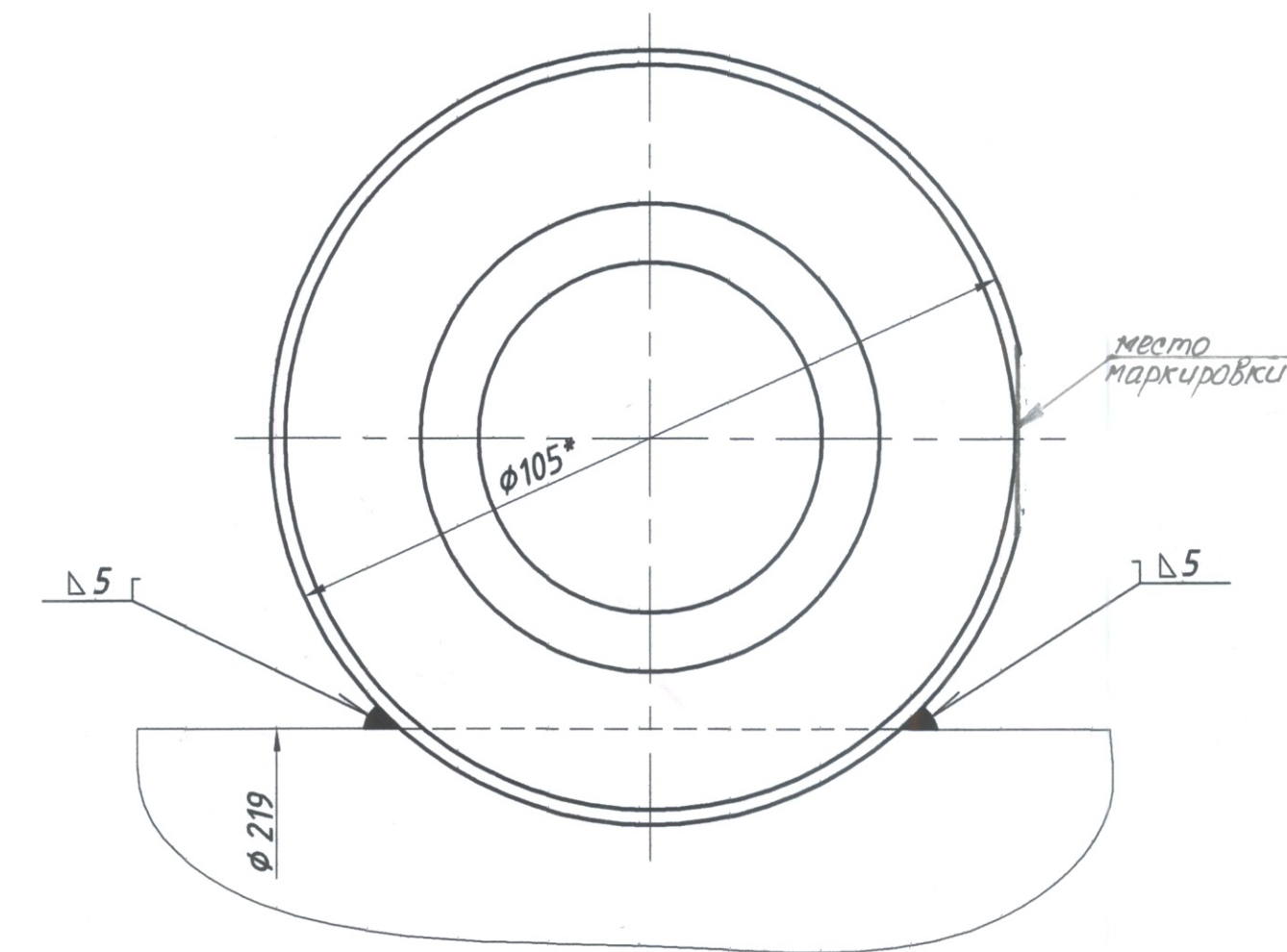
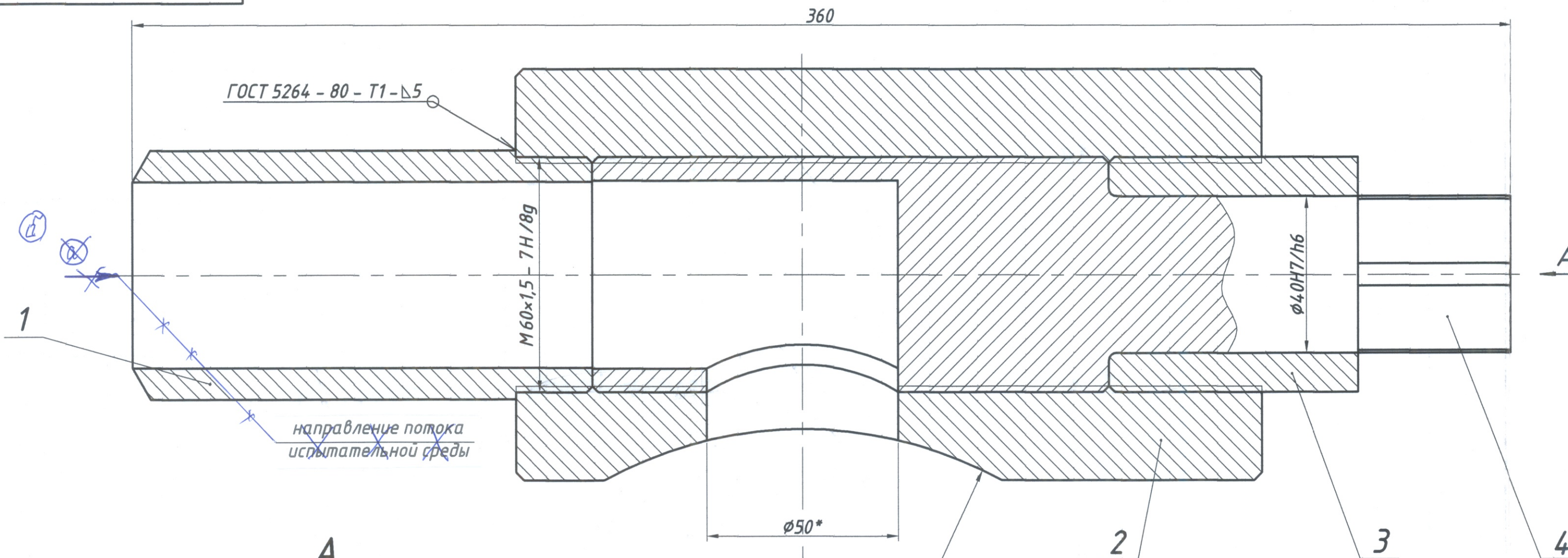
$$H\ 14; h\ 14; \pm IT\ 14/2.$$

Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

P 7 KM - 1136.00.000 MY

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подземный пульпопровод Промывочный узел Вариант 2	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шепталова	С.А.	14.08.15				16	1:2
Проверил	Стовбур	С.А.	14.08.15			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Стовбур	С.А.	14.08.15			ПКО ЧАО "Запорожский ХРК"		
Нач. ПКО	Кордис	С.А.	14.08.15		Монтажный чертёж			
Утв.	Полторащенко	С.А.	14.08.15					

Формат А 3



Изм. ⑧ внесено на основании
служебной записки №31/18 от 02.03.18г.

Начальник ПКО - *Кордис Ю.М.*
02.03.18г.

① стало:

4. Класс герметичности затвора - "D" по ГОСТ 9544, испытательная среда - вода,
Рисп = 11,25 МПа;
Испытание допускается производить без детали поз. 1. Приварку дет. поз. 1 к корпусу
поз. 2 допускается выполнять при монтаже гидравлической к пультпроводу.
5. На корпусе маркировать ударным способом, шрифт №5÷10.
- предприятие изготовитель;
- Ду=50, Ру=9,0 МПа, сталь 35;
- направление потока среды;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия - изготовителя.

Изм. ① внесено на основании
служебной записки от 08.02.2018г.

Начальник ПКО - *Кордис Ю.М.*
08.02.18г.

1. *Размер для справок.
2. Н14; н14; ±IT14/2.
3. Electroды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Гидравлическую испытать гидравлически, давлением Рисп=11,25 МПа.
5. На корпусе клеить:
- предприятие изготовитель;
- Ду=50, Ру=9,0 МПа, сталь 35;
- направление потока среды.

					Р 7 КМ - 1136.10.000 СБ			
д	Карана				Гидроврезка на давление 9 МПа (90 кг/см ²)	Лист	Масса	Масштаб
а	Карана						13,7	1:2
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Шепталова	Шепталова	14.08.15					
Проверил	Стебур	Стебур	14.08.15					
Н. контр.	Стебур					Лист	Листов 1	
Нач. ПК	Кордис				Сборочный чертёж	ПКО ЧАО "Запорожский ЖРК"		