

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.

Подп. и дата
Инв. № подл.

4498.36.00.057
√ Ra 6.3 (✓)

Technical drawing of a mechanical part. Dimensions include diameters (φ24h11(-0.13), φ17.5-0.3, φ16H12(+0.18), φ18B11(+0.26/-0.15), φ21b11(-0.16/-0.29)), radii (R0.5 max), and angles (45°). Surface finish requirements are Ra 0.05 A, Ra 3.2, and Ra 1.6. A sphere of diameter φ24.5 ± 0.2 is indicated. A box 'A' is shown at the bottom right of the drawing.

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - т.
2 Кромку Б не притуплять. Заусенцы на кромке не допускаются.
3 Сферическую поверхность проверять на прилегание с помощью специального калибра по отпечатку краски. Отпечаток должен быть кольцевым без разрыва независимо от его ширины и располагаться в плоскости, перпендикулярной оси ниппеля.

Распечатано с ДЭ DOC_ID: -9780248 Версия: 0

Инв. № подл.
Подп. и дата

Изм.
Лист
№ докум.
Подп.
Дата

4498.36.00.057

Ниппель

Круг В1-И-НД-25 ГОСТ 2590-2006
12Х18Н10Т-ВД-ЗГП-КМС1 ГОСТ 5949-2018

Лит.	Масса	Масштаб
01	0,024	2:1

Лист	Листов
	1

4498.36.00.057.dwg
Копировал
Формат А4