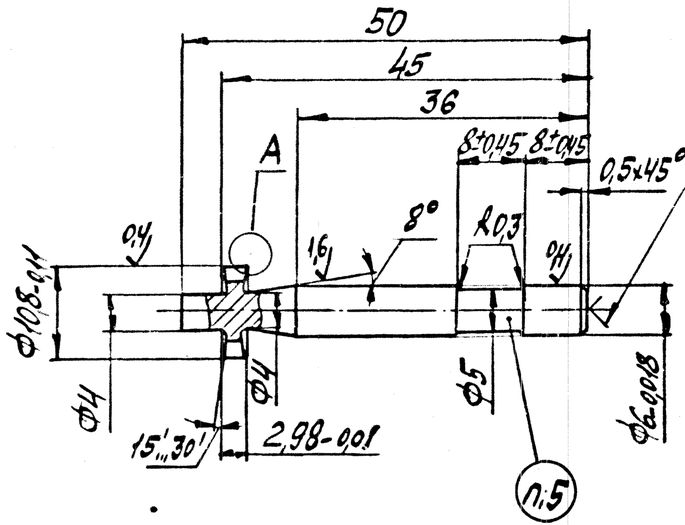
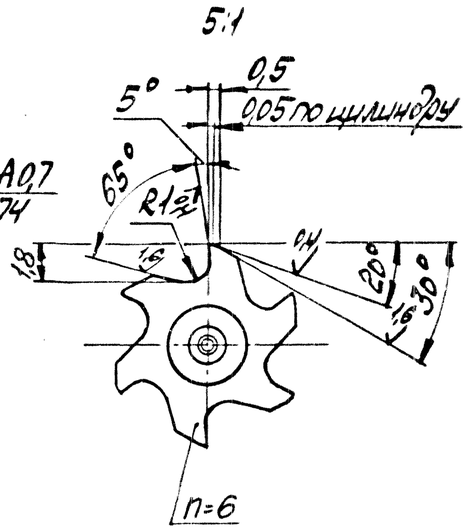
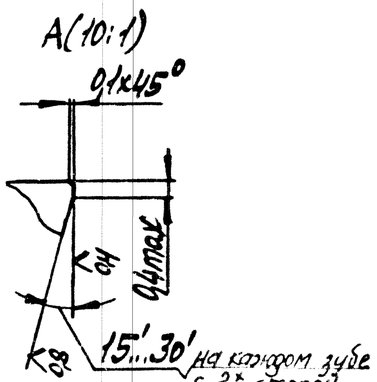
9336-684







3,2 (√)

1. Режущая часть 62...65; хвостовик 37...57 HRCэ.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: h14; ±IT14/2.
3. Допуск радиального биения режущих кромок относительно оси хвостовика:
- двух смежных зубьев - 0,03мм.
- двух противоположных зубьев - 0,05мм.
4. Допуск торцевого биения режущих кромок относительно оси хвостовика - 0,02мм.
5. Маркировать: 9336-684; Р6М5; $B=3^{-0,07}_{-0,05}$; дату изготовления.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	
9455-13	Шарин 10.2.96		

Место контр. -/-

Ф.Инв.№ 5 (с 10.93)

р. 3351

Разраб.	Жиборев		
Пров.	Васильев		
Т.контр.	Костров		
Н.контр.	Никулин		
Утв.	Сазонова		
	Безукладнов		

5955-14.76.021/622 № опер.
Станок Цех 1

9336-684

Фреза для паза 3-0,01 хФ10

Сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73

Лит. Масса Масштаб
2:1
Лист Листов

Формат А4х3