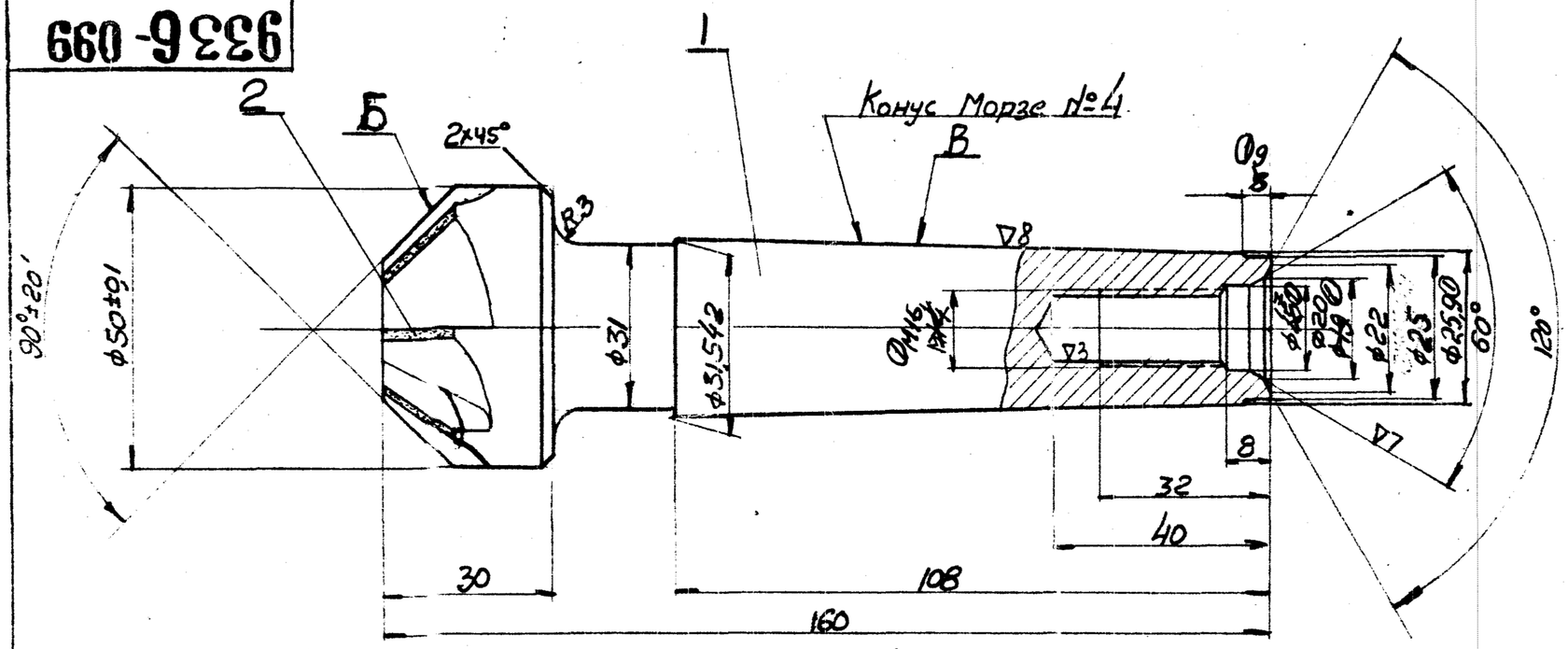
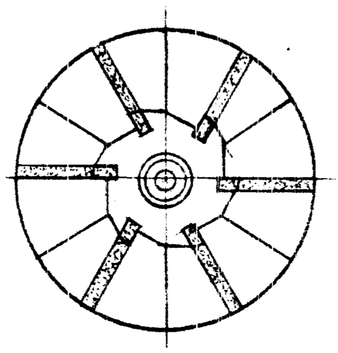
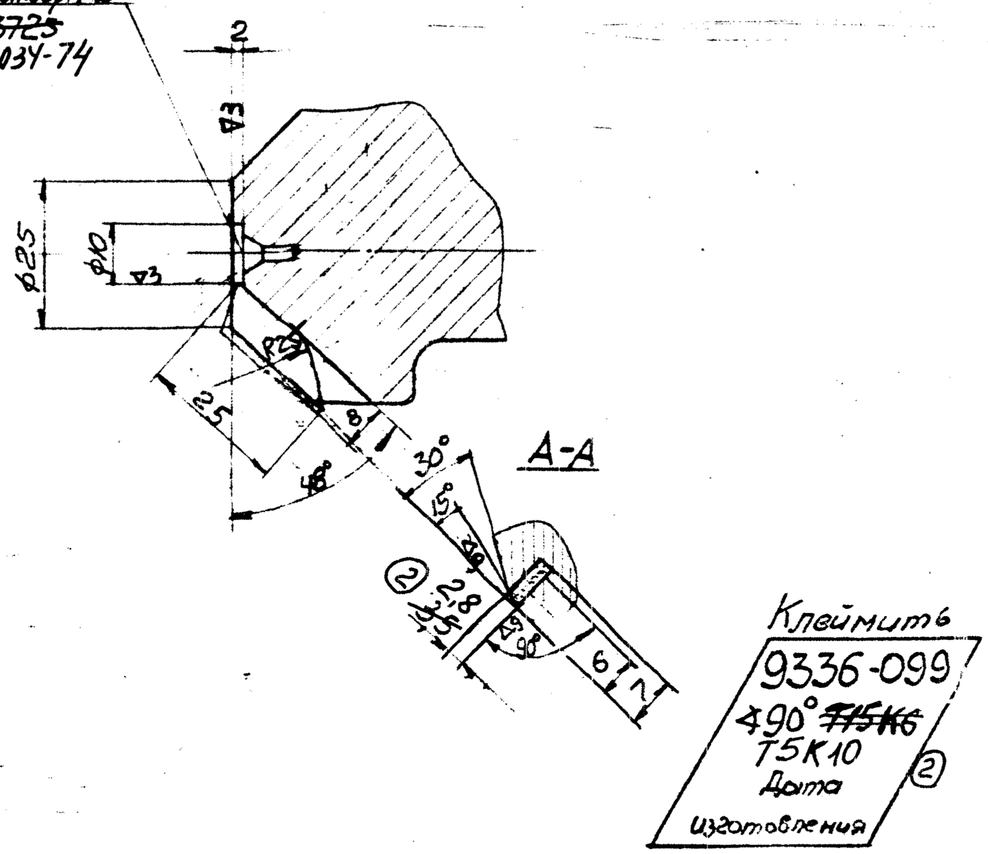
9336-099

∇5 Остальное





Число зубьев Z=6



Центров. отвер. А3
ГОСТ 3725
14034-74

Клеймить
9336-099
490° ~~Т15К6~~
Т5К10
Дата
изготовления
②

Биение поверхностей Б и В при проверке в центрах не более 0,02 мм.

Термообработка.

Закалить хвостовик HRC 35-40

② пластинка №25230 ГОСТ 25424-82 тв. сплав Т5К10

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примечание
2		~~Пластинка № 2507 ГОСТ 2209-55~~	6		~~тв.сплав Т15К6~~		
1		Корпус фрезы	1		сталь 40х	6/4	

2	3	Изм. 1906				
1	5	Щв. 1836				
перезизов с изв.						
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Початов				
Провери		Васильев				
Нормокон.		Белова				
Техноконт.		Калинин				
Нач. бюро		Целуйкин				

Цех 17

Фреза концевая угловая ∢ 45°

Дет. Е-3120108 Е-3122-101
Е-32.10186/214, 216

9336-099

Литера	Вес	Масштаб
		1:1
Лист 1	Листов 1	

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
11682

Формат А2