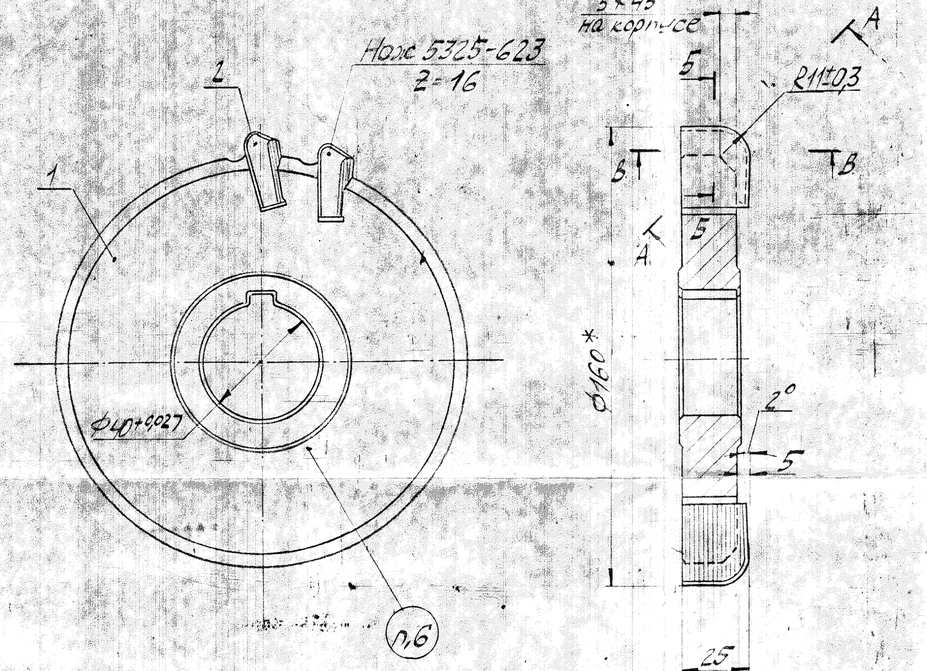
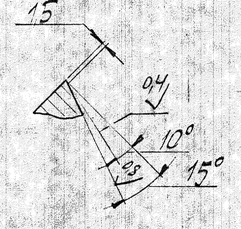
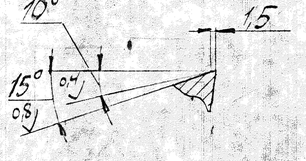
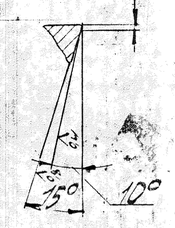
9335-394









1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по h_{14}, остальных - по $\pm\frac{IT14}{2}$.
2. Допуск радиального биения главных режущих кромок относительно оси посадочного отверстия:
   а) двух стружечных зубьев 0,08 мм
   б) на всех зубьях 0,15 мм.
3. Допуск торцевого биения режущих кромок 0,06 мм.
4. Фреза 9335-394 работает в комплекте с фрезой 9335-395
*5. Допуск конусности диаметра фрез в комплекте 0,4 мм.
6. Маркировать: 9335-394; ф160; R11±0,7; дату изготовления.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Детали		
1	5335-707/1	Корпус Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	Изготовить на ст. чертеж
2	2020-0023	Нож ГОСТ 6214-78	16	

ВЗАМЕН
ПОДЛИННИКА

№ детали 569-12.10.644 № черт. 3
Станок 6Р83Г № 8

9335-394

Фреза 2х сторонняя правая на радиус 11±0,7

Разраб. Жихарев
Пров. Васильев
Т. контр. Мокринский
Нач. Упр. Никулин
Н. контр. Сазонова
Утв. Минделин

Лит. | Масса | Масштаб 1:1
Лист | Листов 1

Копировал
Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №