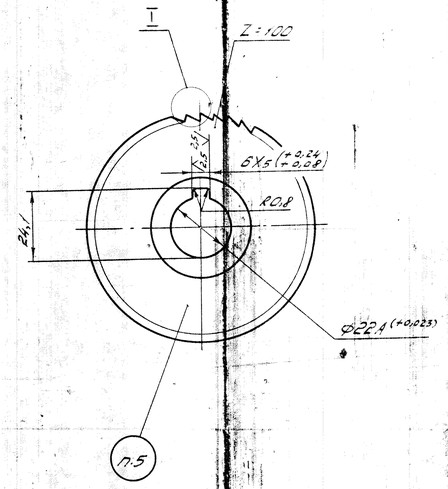
9333-217

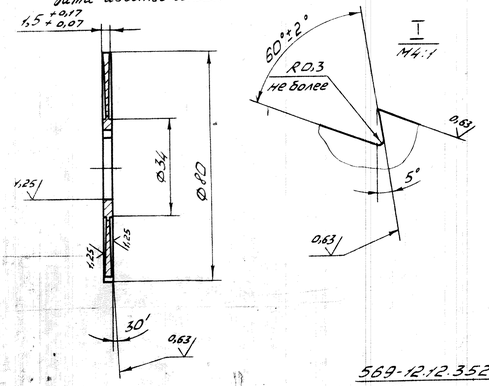
Кпр=0%

ЕСКД



Rz20

1. HRC 53...67.
2. Радиальное биение режущих кромок зубьев относительно оси отверстия для двух смежных зубьев -0,06мм для двух противоположных зубьев 0,1мм не более
3. Торцовое биение зубьев 0,1мм не более.
4. Остальные технические требования по ГОСТ 2679-73.
5. Маркировать: 9333-217, марку материала; b-1,5; дата изготовления.



569-12.12.352 | 3.5.77

N детали | Дата

ВЗАМЕН ПОДЛИННИКА

				1К62	9333-217
Разраб.	Клокова		14.1.78	Фреза для паза b=1,5 +0,25	1:1
Пров.					
Т.контр.	Чумаков		13.3.78		
Рук.	Климов		15.3.78	Цех №1	
Н.контр.	Михайленко		20.3.78	Сталь Р6М5К5	
	Бекарев		15.3.78		

Астафьева