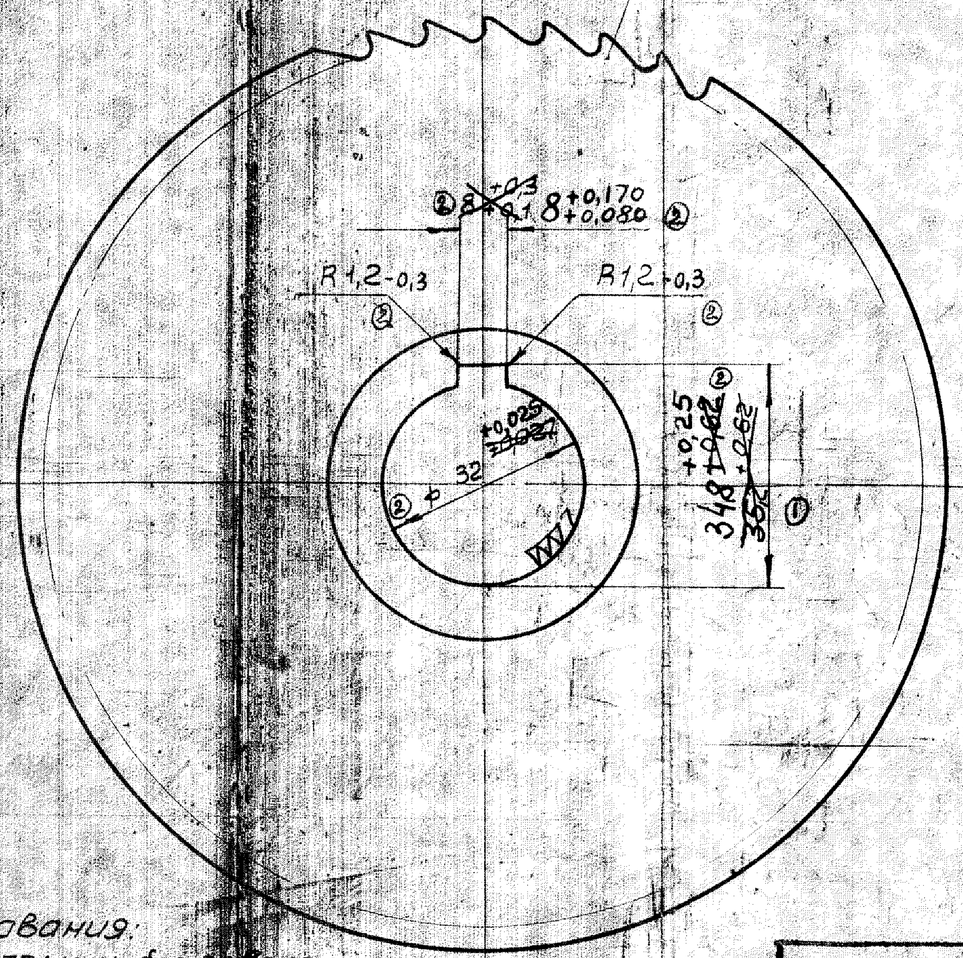
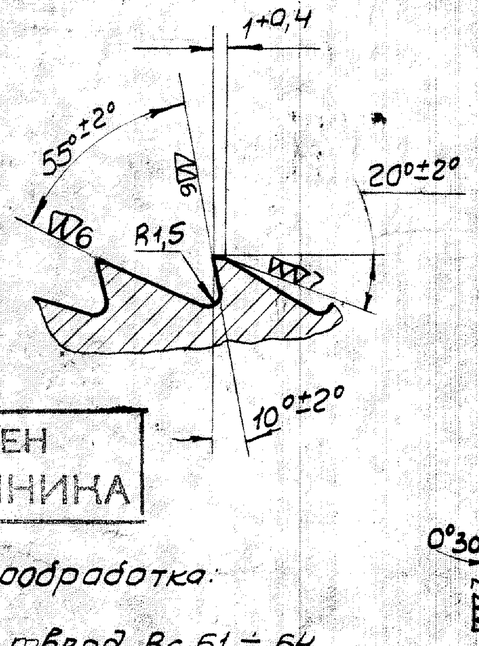
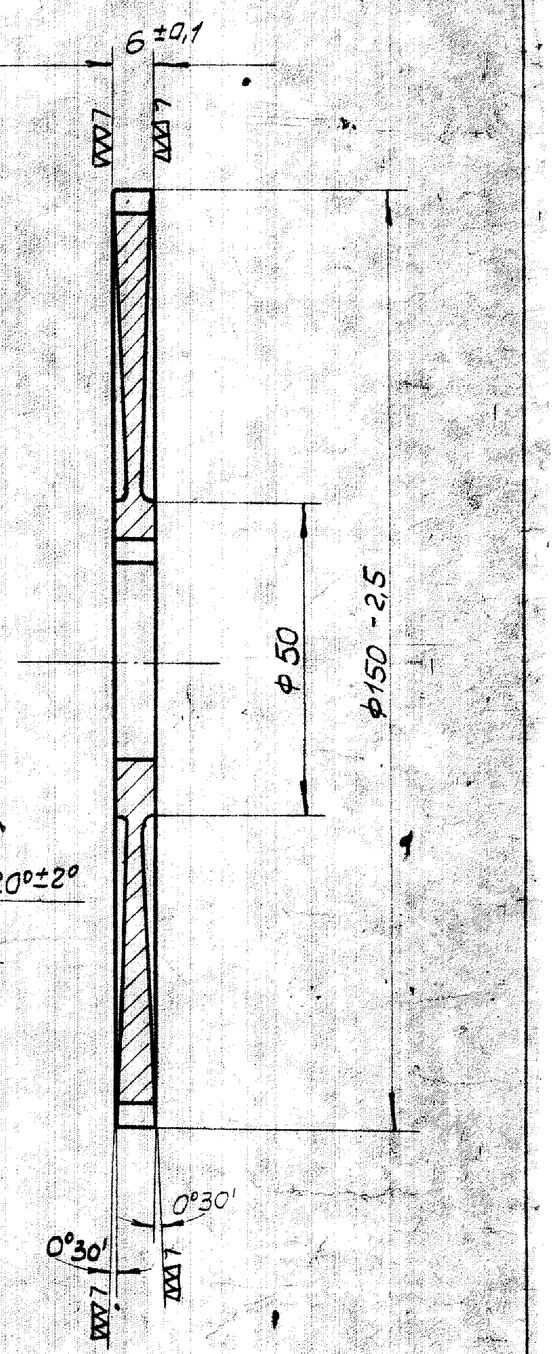
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №







∇5 - остальное

Технические требования:

1. Зубья должны быть острыми, без завала передней поверхности.
2. Радиальное биение режущих кромок зубьев относительно оси отверстия не должно превышать:
   двух смежных зубьев 0,06
   двух противоположных зубьев 0,1
   торцевое биение допускается 0,12

Острые края отв. и шпоночного паза завалить

Клеймить: 9331-027 ф150х6 Р9

ВЗАМЕН ПОДЛИННИКА

Термообработка:

Калить твер. Rc 61 ÷ 64

2	5	Инв. №1467		30.11.80	Фреза прорезная ф150х6 для детали КМ2-19-04-176 цех №9	9331-027
1	1	Взб. №863		17.01.78		
лит	кол	докум	подп.	Дата		литера / вес / масшт.
констр.		Киселева				1:1
провер.						
Норм.		Максов				лист 1 / Вс. листов 1
техн.						
нач. КБ		Фокин		19.11.81	материал: сталь Р9	
Должн.		Фамил.	подп.	Дата		

Копировал

Формат А4